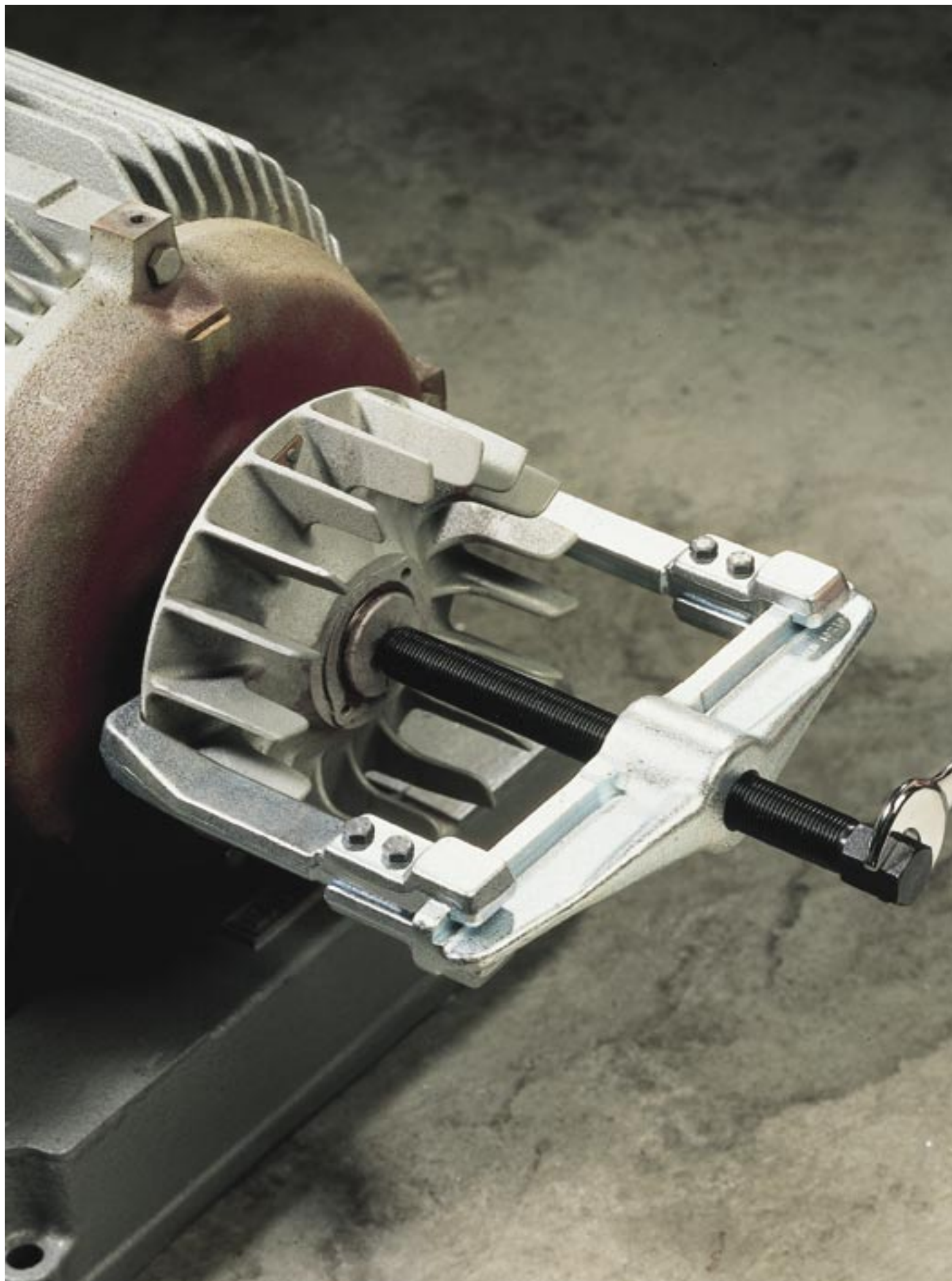




BELZER



Ściągacze, przecinaki, łyżki do kół, przyrządy do wykrecania urwanych śrub. Wszystkie te narzędzia mają wspólną cechę: konstrukcję dostosowaną do konkretnego zastosowania. Kładziemy duży nacisk na precyzję wykonania i trwałość naszych narzędzi. Ich wysoka jakość pozwoli zaoszczędzić czas, podnieść efektywność i standardy pracy.



Spis	treści
Ściągacze	586-591 593-597 600-601
Przyrządy do demontażu sprężyn	592
Przyrządy do przecinania nakrętek	599
Przyrządy do szpilek	599-600
Przyrządy do usuwania urwanych śrub	601-603
Gwintowniki i narzynki	604-606
Łomy i łyżki do kół	607
Przecinaki, punktaki, przebijaki	608-615

Szeroki asortyment ściągaczy Belzer ma zastosowanie w praktycznie każdym warsztacie remontowym, serwisie samochodowym, w kopalniach, w stoczniach, w lotnictwie, w przemyśle petrochemicznym czy elektromaszynowym. Ściągacze są używane do demontażu łożysk, pierścieni, tulei z wałków, osi itp. Ściągacze Belzer są mocne i trwałe, mają konstrukcję dostosowaną do konkretnego zastosowania. Odpowiednio wyprofilowane, cienkie ramiona umożliwiają pracę w ciasnych miejscach. Trzpienie ściągaczy o wymiarach od C w górę są hartowane indukcyjnie i dzięki temu są bardzo trwałe. Wszystkie trzpienie ściągaczy są zakończone kulka, dzięki czemu łatwo się obracają i centrują.

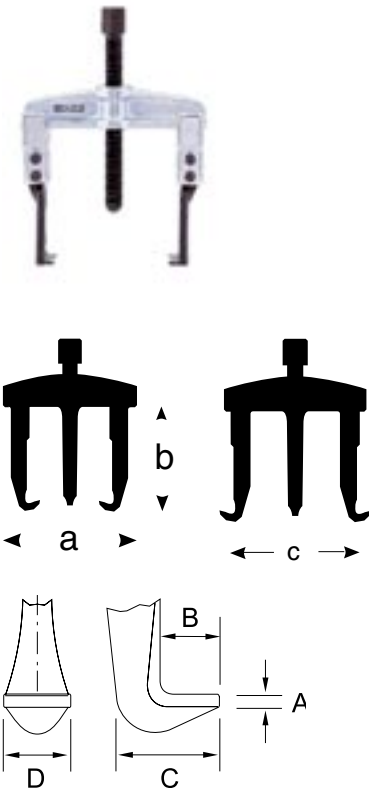
Uwaga: podczas pracy ze ściągaczami przestrzegaj następujących zasad bezpieczeństwa:

- Nigdy nie używaj uszkodzonych czy naprawianych ściągaczy – spawane lub szlifowane ramiona mogą pęknąć powodując obrażenia.
- Przestrzegaj danych katalogowych: rozstawu i długości ramion, maksymalnego momentu siły i maksymalnego obciążenia - nigdy nie przekraczaj tych wartości.
- Używaj tylko czystych i nasmarowanych trzpieni ściągaczy.
- Proces ściągania powinien być wykonywany z równomiernym obciążeniem wszystkich ramion ściągacza. Jeśli ściągacz nie pasuje dokładnie spróbuj użyć sąsiedniego rozmiaru.
- Stój obok ściągacza a nie na linii jego działania.

BELZER

Uniwersalny
ściągacz
dwuramienny

4532



Ściągacz.

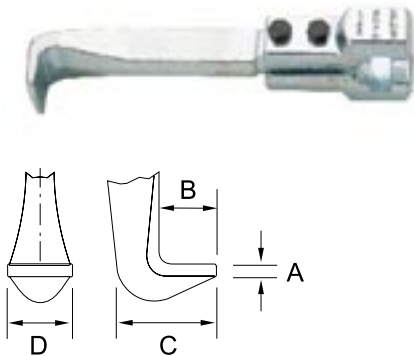
Wykończenie: Galwanizowanie, trzpień hartowany indukcyjnie. Od wym. **4532-C**, ramiona i szyny kute.
Materiał: STAL SPECJALNA.
Poprzez obrócenie ramion ściągacz może być używany jako zewnętrzny lub wewnętrzny. Duża powierzchnia szczęk chwytowych pozwala na precyzyjne ściągnięcie: kół, łożysk itp. Szczęki zostały lekko zeszlifowane tak aby umożliwić dotarcie do ograniczonych przestrzeni.
Kod **4532-0**: wyposażony w smukłe ramiona.

			a	b	c						
	731415+		mm	mm	mm	Nm	To	KN	mm	mm	
4532-0	1719722	1	20-80	100	60-100	60	3.5	35	M14x1.5x135	17	1000
4532-A	1082109	1	25-80	100	70-130	80	4.5	45	M14x1.5x135	17	1000
4532-B	1082116	1	25-130	100	80-180	80	4.5	45	M14x1.5x135	17	1200
4532-C	1082123	1	50-160	150	105-220	190	6.5	65	R1/2"x14Gg.x210	22	3000
4532-D	1082130	1	60-200	150	120-270	190	6.5	65	R1/2"x14Gg.x210	22	3200
4532-E	1082147	1	80-250	200	160-330	360	11.0	110	R3/4"x14Gg.x265	27	7000
4532-F	1082154	1	80-350	200	160-420	360	11.0	110	R3/4"x14Gg.x265	27	8000
4532-G	1082161	1	110-520	200	195-600	360	13.0	130	R3/4"x14Gg.x265	27	14000
4532-H	1719999	1	170-640	225	260-715	400	18.0	180	R1"x11Gg.x305	36	23000

			A	B	C	D						
	731415+		mm	mm	mm	mm	Nm	To	KN	mm	mm	
4532-0	1719722	1	3.6	6	13	27	60	3.5	35	M14x1.5x135	17	1000
4532-A	1082109	1	3	13	25	20	80	4.5	45	M14x1.5x135	17	1000
4532-B	1082116	1	3	13	25	20	80	4.5	45	M14x1.5x135	17	1200
4532-C	1082123	1	4	16	35	25	190	6.5	65	R1/2"x14Gg.x210	22	3000
4532-D	1082130	1	4	16	35	25	190	6.5	65	R1/2"x14Gg.x210	22	3200
4532-E	1082147	1	5	25	54	35	360	11.0	110	R3/4"x14Gg.x265	27	7000
4532-F	1082154	1	5	25	54	35	360	11.0	110	R3/4"x14Gg.x265	27	8000
4532-G	1082161	1	5	25	54	35	360	13.0	130	R3/4"x14Gg.x265	27	14000
4532-H	1719999	1	10	33	55	50	400	18.0	180	R1"x11Gg.x305	36	23000

Ramiona zapasowe
standardowej
długości, para

4532K



Ramiona zapasowe do ściągacza.

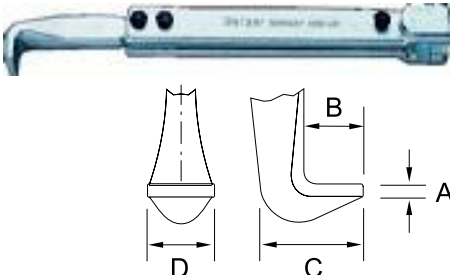
Wykończenie: Galwanizowanie.
Materiał: Stal specjalna. Narzędzie kute.

					A	B	C	D	
	731415+			mm	mm	mm	mm	mm	g
4532KO	1720063	1	4532-0	100	3,6	6	13	27	400
4532K1	1082185	1	4532-A-B	100	3	13	25	20	500
4532K2	1082192	1	4532-C-D	150	4	16	35	25	1300
4532K3	1082208	1	4532-E-G	200	5	25	54	35	3200
4532K4	1720148	1	4532-H	225	10	33	55	50	4300

BELZER

Zapasowe ramiona
o zwiększonej
długości

4532LK



Wykończenie: galwanizowany, odkuwany
Materiał: STAL SPECJALNA

					A	B	C	D	
	731415+			mm	mm	mm	mm	mm	g
4532LK1	1082215	1	4532-A-B	200	3	13	25	20	1000
4532LK2	1082222	1	4532-C-D	300	4	16	35	25	2400
4532LK3	1082239	1	4532-E-G	300	5	25	54	35	4500
4532LK4	1082246	1	4532-E-G	400	5	25	54	35	5400
4532LK5	1720223	1	4532-E-G	500	5	25	54	35	7000

Wykończenie: czerniony, hartowany indukcyjnie od wymiaru 4532-CD/S.

	 731415+			 mm	 mm	
4532-OAB/S	1818050	1	4532-O,-A,-B,4537-1, 4528-M1, 4541-A, 4542-A,4552-1	M14 x 1,5 x 130	17	175
4532-CD/S	1818067	1	4532-C,-D,4552-2, 4552-3	G 1/2	22	575
4532-EFG/S	1838386	1	4532-E,-F,-G	G 3/4"x14 Gg.x280	27	1275
4532-H/S	1838393	1	4532-H	G 1"x 11 Gg.x310	36	2230

Wykończenie: powierzchnia zabezpieczona galwanicznie, całość obrabiana cieplnie, szyny ściągacza hartowane.
Materiał: STAL SPECJALNA

Zestaw zawiera 5 ściągaczy dwuramiennych: 4532 A do E i stojak.

			
	731415+		g
4532ST/5	1720490	1	16700

Trzpień zapasowy
do ściągaczy

4532/S



Zestaw ściągaczy na
stojaku

4532ST/5

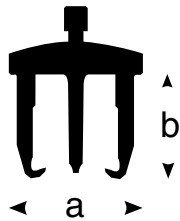




BELZER

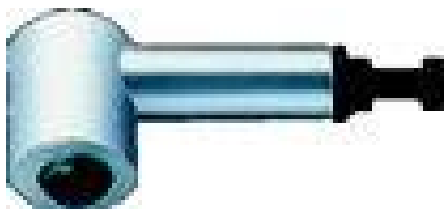
Ściągacz
trójramienny

4533



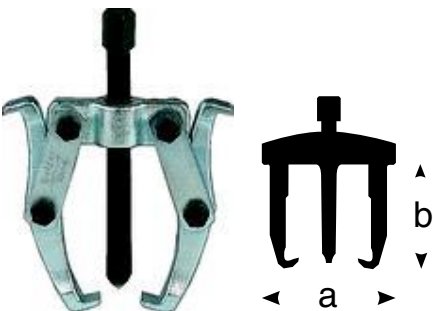
Wyciskacz
hydrauliczny

4529



Ściągacz
dwuramienny

4541



4533HP hydrauliczny.

4533M mechaniczny.

Wykończenie: Trwała i sztywna konstrukcja do pracy w trudnych warunkach. Może być używany jako dwu-, trzy-, cztero- ramienny ściągacz z uwagi na wymienne i nastawne ramiona. Ramiona mogą być przesuwane promieniowo i zablokowane w odpowiedniej pozycji. Ściągacz może pracować jako wewnętrzny i zewnętrzny dzięki obracającym szczękom.

Gwint wyciskacza hydraulicznego: R1" x11. Kod 4533M: trzpień hartowany indukcyjnie.

				a mm	b mm				
		731415+				Nm	To	KN	g
4533HP		1793043	1	150-700	160	45	15	150	41000
4533M		1793050	1	150-700	200	450	15	150	39000

Wykończenie: powierzchnia galwanizowana.

Materiał: STAL SPECJALNA

Narzędzie pozwala na zwiększenie siły roboczej przy posługiwaniu się ściągaczami mechanicznymi, szczególnie przydatne dla mocno osadzonych części. Narzędzie należy umieścić pomiędzy detalem i trzonem wyciskowym ściągacza.

				Max To	Max KN				
		731415+				mm	Nm	H mm	g
4529-8		1719562	1	8	80	8	60	51	500
4529-15		1719647	1	15	150	12	70	75	1500

Do pracy w trudno dostępnych miejscach, jako zewnętrzny lub wewnętrzny, co uzyskuje się poprzez wykręcenie śruby wyciskowej i wkręcenie jej z odwrotnej strony. Ramiona dźwigniowe pozwalają na dosunięcie szczęk ściśle do detalu.

Wykończenie: Galwanizowanie.

Materiał: STAL SPECJALNA.

				a mm	b mm				
		731415+				Nm	To	KN	g
4541-A		1082413	1	20-150	85	80	4	40	800
4541-B		1082420	1	40-200	130	130	4	40	2000



BELZER

4537

Zastosowanie: trwała i sztywna konstrukcja pozwala na użycie dużych sił. Ramiona dźwigniowe pozwalają na dosunięcie szczęk ściśle do detalu. Szczególnie przydatny do łożysk kulkowych, kół zębatach itp.

Wykończenie: Galwanizowanie.

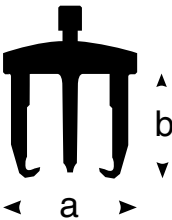
Materiał: STAL SPECJALNA.

				a mm	b mm				
		731415+				Nm	To	KN	g
4537-1		1720650	1	20-170	130	80	4	40	1100
4537-2		1720735	1	20-230	200	130	4	40	2500
4537-3		1720810	1	50-300	250	180	6	60	5300
4537-4		1721039	1	50-350	350	180	6	60	5800



1 - 2

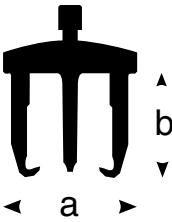
3 - 4



Materiał: STAL SPECJALNA

Zastosowanie: trwała konstrukcja, szczególnie przydatny do zdejmowania łożysk kulkowych, kół zębatach itp. Do pracy w trudno dostępnych miejscach, jako zewnętrzny lub wewnętrzny, co uzyskuje się poprzez wykręcenie śruby wyciskowej i wkręcenie jej z odwrotnej strony. Ramiona dźwigniowe pozwalają na dosunięcie szczęk ściśle do detalu.

				a mm	b mm				
		731415+				Nm	To	KN	g
4542-A		1082451	1	20-150	85	90	4.5	45	1100
4542-B		1082468	1	40-200	130	120	6	60	2700



Zastosowanie: Trwała konstrukcja, szczególnie przydatny do zdejmowania łożysk kulkowych, kół zębatach itp. Do pracy jako ściągacz zewnętrzny. W czasie ściągania ramiona należy dociskać pod zdejmowany element.

Wykończenie: Galwanizowanie.

Materiał: STAL SPECJALNA.

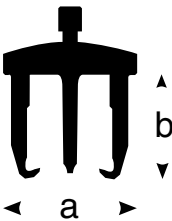
				a mm	b mm				
		731415+				Nm	To	KN	g
4528M1		1718916	1	20-170	130	90	4.5	45	1300
4528M2		1719050	1	20-230	200	120	6	60	3000
4528M3		1719135	1	50-300	250	220	10	100	7000
4528M4		1719210	1	50-350	350	220	10	100	8300
4528M5		1719487	1	50-400	400	220	10	100	8800



M1 - M2

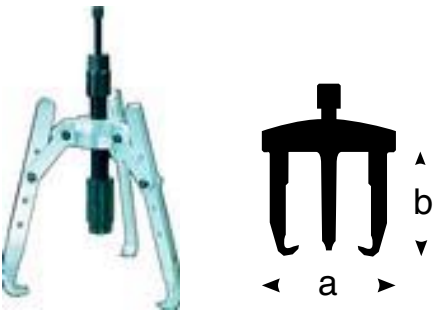


M3 - M5



BELZER

Trójramienny
ściągacz
hydrauliczny
4528



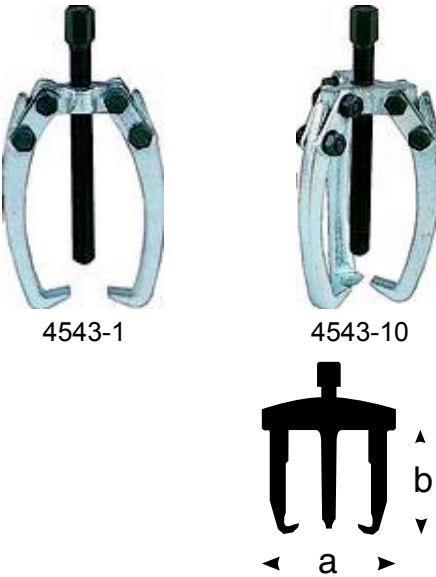
Trwała i sztywna konstrukcja pozwala na użycie bardzo dużych sił . Ramiona dźwigniowe pozwalają na dosunięcie szczęk ściśle do detalu. Siła wyciskająca ściągacza ok 15T, przy skoku 12 mm. Gwint wyciskacza hydraulicznego: R1" x11

K1-K5 = Zapasowe ramiona.

	 EAN 731415+		a mm	b mm	 max Nm	 max To	 max KN	 g
4528-1	1718671	1	50-350	135	70	15	150	15000
4528K1	1837662	1	50-300	135	-	15	150	4500
4528K2	1837679	1	50-350	235	-	15	150	5100
4528K3	1837686	1	50-400	285	-	15	150	5400
4528K4	1837693	1	50-450	335	-	15	150	5700
4528K5	1837709	1	50-500	385	-	15	150	6000

Ściągacze dwu i
trójramienne

4543



Wykończenie: powierzchnia galwanizowana.
Materia : STAL SPECJALNA.

Poręczne ściągacze do niedużych obciążeń i małej wielkości detali. Dźwigniowa konstrukcja ramion, podczas pracy należy pamiętać aby były one dociśnięte do detalu.

	 EAN 731415+		a mm	b mm	 max Nm	 max To	 max KN	 g
4543-1	1082499	1	10-60	40	18	1.0	10	100
4543-2	1082505	1	10-70	65	20	1.2	12	200
4543-3	1721381	1	10-90	84	24	2.0	20	300
4543-10	1721466	1	10-60	40	20	1.2	12	200
4543-20	1721541	1	10-70	65	21	1.3	13	300
4543-30	1721626	1	10-90	84	45	2.5	25	400

4543/S

Trzpień zapasowy, wyposażony w stalową kulkę.

Wykończenie: czarny, oksydowany.



	 EAN 731415+			 mm	 g
4543-1/S	1818623	1	4543-1 /-10, 4543-2 /-20	10	35
4543-2/S	1818661	1	4543-2-20	10	35
4543-3/S	1818708	1	4543-3 /-30, 4614-1	12	65

BELZER

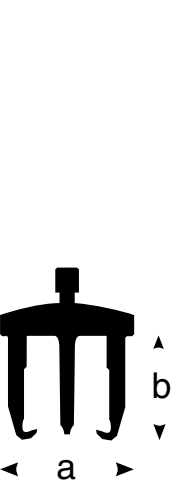
4544

Wykończenie: galwanizowany

Materiał: STAL SPECJALNA

Ściągacz do przekładni, ramiona samocentrujące.
-1 do -4 dwuramienny, -10 do -40 trójramienny

	 EAN 731415+		a mm	b mm	 max Nm	 max To	 max KN	 g
4544-1	1844004	1	100	100	40	2.5	25	500
4544-2	1844011	1	120	120	50	3.5	35	900
4544-3	1844028	1	160	160	110	6	60	1800
4544-4	1844035	1	250	200	180	7	70	3400
4544-10	1844042	1	100	100	60	3.5	35	600
4544-20	1844059	1	120	120	80	5	50	1200
4544-30	1844066	1	160	160	160	7	70	2500
4544-40	1844073	1	250	200	220	9	90	4400



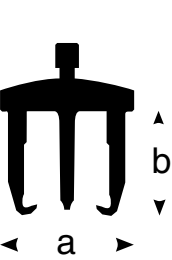
Wykończenie: powierzchnia galwanizowana.
Materiał: STAL SPECJALNA.

Przeznaczone do ściągnięcia piast kół o średnicy od 90 do 200 mm. Sztywna i trwała konstrukcja umożliwia pracę w trudnych warunkach, przy dużych obciążeniach. Wewnętrzna tuleja ściągacza umieszczona jest w łożysku, co ma chronić gwint przed zniszczeniem w przypadku, gdy należałoby użyć młota.
Nr 4518-3 trójramienny.
Nr 4518-4 czteroramienny.
Nr 4518-5 pięcioramienny.

	 EAN 731415+		a mm	b mm	 max Nm	 max To	 max KN	 g
4518-3	1716547	1	225	140	280	14	140	3700
4518-4	1716622	1	225	140	280	14	140	4200
4518-5	1716899	1	225	140	280	14	140	4700

Ściągacz
uniwersalny do piast

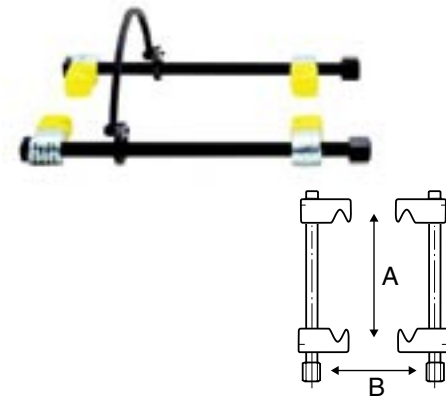
4518



BELZER

Przyrząd do ściągnięcia sprężyn

4564N



Wykończenie: pokrycie chromowe, haki pokrywane tworzywem.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

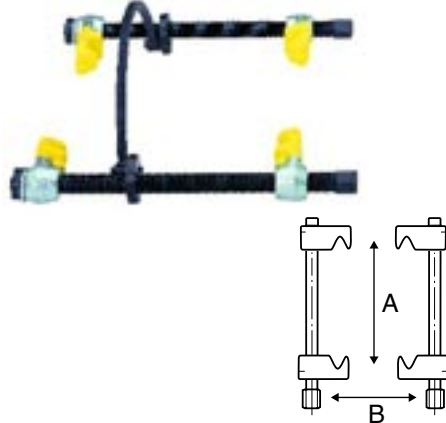
Łatwy w użyciu i wygodny przyrząd do zdejmowania sprężyn. Specjalnie ukształtowane szczęki uniemożliwiają promieniowe ześlizgnięcie się przyrządu. Dodatkowa obejma opasuje ściąganą sprężynę i gwarantuje naprzeciwległe położenie haków chwytowych. Nawet przy niezbyt dokładnym ustawieniu przyrządu wyskoczenie sprężyny nie jest możliwe.

Haki dociskowe są pokrywane trwałym tworzywem w celu zabezpieczenia przed zadrapaniem powierzchni sprężyny.

				A mm	B mm			
		731415+				To	KN	g
4564N-0		1723590	1	200	110-180	1.8	18	2800
4564N-1		1723675	1	300	110-180	1.8	18	3100
4564N-2		1723750	1	400	110-180	1.8	18	3400

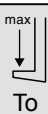
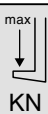
Uniwersalny przyrząd do ściągnięcia sprężyn

4565N

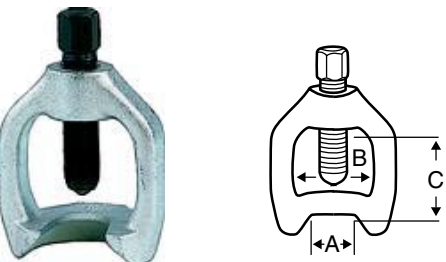


Wykończenie: galwanizowany, haki pokrywane tworzywem
Materiał: STAL SPECJALNA

Bezpieczny przyrząd do demontażu kolumn typu MacPhersona. Specjalny kształt zapobiega ześlizgiwaniu się przyrządu. Haki: odkuwane, szerokie powierzchnie podpierają sprężynę. Jeśli możliwe używać z elektronarzędziami. Zastosowanie: Kolumny typu MacPherson ze sprężyną o wymiarach 110-180mm. Haki są pokrywane trwałym tworzywem w celu zabezpieczenia przed zadrapaniem powierzchni sprężyny.

				A mm	B mm			
		731415+				To	KN	g
4565N		1838331	1	240	110-180	3.5	35	2480

Ściągacz do przegubów kulowych 4545



Wykończenie: galwanizowany.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

Do demontażu przegubów kulowych podczas rozbierania np. drążków kierowniczych. Przyrząd nie niszczy detali.

				A mm	B mm	C mm		
		731415+					Nm	g
4545-1		1082543	1	18	40	35	50	400
4545-2		1082550	1	25	50	45	120	600
4545-3		1082567	1	29	60	55	160	900
4545-4		1722272	1	40	80	80	280	2200
4545-5		1722357	1	46	90	100	400	2300

BELZER

Ściągacz uniwersalny do przegubów kulowych

4545-N

Materiał: STAL SPECJALNA

Narzędzie specjalne do zdejmowania kulowych czopów podczas demontażu przegubów kulowych np. drążków kierowniczych.

Do wszystkich typów przegubów kulowych w samochodach osobowych.

Możliwość chwytu
4545-N1 regulacja do 50 mm
4545-N2 skokowa regulacja do 50 mm

				
		731415+		g
4545-N1		1722432	1	800
4545-N2		1804947	1	1300

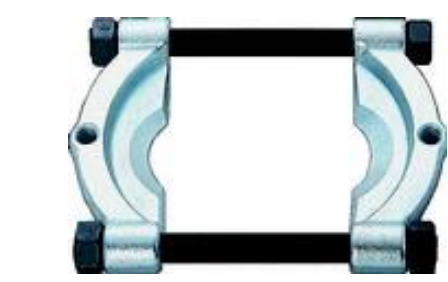


Wykończenie: pokrycie chromowe.
Materiał: stal chromowo - wanadowa.

Przyrząd do separowania dwóch detali położonych blisko siebie, np umieszczonych na wspólnym

wałku.

					
		731415+		mm	g
4551-A		1082628	1	10-60	300
4551-B		1722784	1	15-75	600
4551-C		1082642	1	35-115	1700
4551-D		1082659	1	40-150	3900



Ściągacz współpracujący z oddzielaczem 4551. |

Zastosowanie: Do ściągnięcia łożysk kulowych, wałkowych i innych. Ostro zakończone krawędzie oddzielacza 4551 są wciskane pomiędzy rozdzielane elementy. Ściągaczem 4552 przykręconym do rozdzielacza, zdejmujemy demontowany element. Zakres ściągnięcia / rozpiętość w mm
4552-1: 30-115 / 150
4552-2: 60-210 / 210
4552-3: 60-295 / 315.

							
		731415+		Nm	To	KN	g
4552-1		1722944	1	30	2	20	1000
4552-2		1723088	1	80	4	40	3300
4552-3		1723163	1	140	5	50	6000

Ściągacz do rozdzielacza 4552



BELZER

Ściągacze do łożysk
- wewnętrzne

4521N



Wykończenie: oksydowany
Materiał: STAL SPECJALNA

Do wyciągania z tulei łożysk, bieżni łożysk, pierścieni itp.

Sposób operowania narzędziem:
Ściągacz 4521 należy włożyć do otworu wyciąganego detalu np. bieżni wewnętrznej łożyska, następnie wkręcić śrubę A, tak aby skrzydełka rozchyliły się maksymalnie i zaklinowały w otworze. Po tej czynności nakręcamy śrubę B ściągacza 4522 na śrubę A (tak jak na rys) do oporu. Pokręcając śrubą C, nóżki ściągacza opieramy o nieruchomy element opasujący detal i kręcąc dalej wyciągamy detal z tulei.

							
	731415+		mm		mm		g
4521N-00	1837716	1	5-7	1	30	4522-1	50
4521N-0	1837723	1	7-9	1	30	4522-1	50
4521N-A	1837730	1	9-12	1	30	4522-1	60
4521N-B	1837747	1	10-13	4	30	4522-1	60
4521N-C	1837754	1	13-17	4	50	4522-1	80
4521N-D	1837761	1	14-19	4	60	4522-1	80
4521N-E	1837778	1	16-21	4	60	4522-1	80
4521N-F	1837785	1	18-23	4	60	4522-1	80
4521N-G	1837792	1	20-25	4	60	4522-1	100
4521N-H	1837808	1	25-30	4	60	4522-1	120
4521N-I	1837815	1	30-37	4	70	4522-1	250
4521N-K	1837822	1	35-42	4	70	4522-1	250
4521N-L	1837839	1	38-45	4	70	4522-1	250
4521N-M	1837846	1	43-50	4	70	4522-1	400
4521N-S	1839789	1	40-75	3	100	4522-2	850
4521N-T	1839796	1	70-115	3	130	4522-2	1500

Ściągacz

4522



Ściągacz specjalny.

Zastosowanie: Do wyciągania z wnętrza tulei łożysk, pierścieni itp.
Wykończenie: galwanizowany.
Przyrząd współpracuje ze ściągaczem wewnętrznym o kodzie produktu 4521:
Typ przyrządu o kodzie produktu: 4522-1 odpowiada ściągaczowi wewnętrznemu 4521N-00 do -M.
Typ przyrządu o kodzie produktu: 4522-2 odpowiada ściągaczowi wewnętrznemu 4521N-S oraz -T.

			
	731415+		g
4522-1	1081591	1	600
4522-2	1081614	1	1400

BELZER

Zestaw ściągaczy
dla warsztatów

4521N/7



Zestaw ściągaczy dla warsztatów.

Wykończenie: galwanizowanie i oksydowanie.
Materiał: STAL SPECJALNA.
W pudełku metalowym, kolor antracyt, wymiary 400x310x70mm.
9 części.

			
	731415+		g
4521N/7	1839802	1	6450
4521N-B			
4521N-D, 4521N-G,			
4521N-H, 4521N-I,			
421N-L, 4521N-S			

Ściągacz do pobijania.
Wykończenie: Oksydowanie.
Materiał: STAL SPECJALNA.
Do ściągacza wewnętrznego 4521N-00 do E. Do szybkiego demontażu małych łożysk kulkowych, szczególnie w ciasnych miejscach, przy pomocy młotka.

				
	731415+		mm	g
4523G	1846695	1	Ø10x170	500

Wykończenie: galwanizowany .
Materiał: Stal specjalna.

Czerwona rękojeść z poliamidu. Przyrząd współpracuje ze ściągaczami serii 4521 N-F do -M. Szybki demontaż małych łożysk kulkowych szczególnie w trudno dostępnych miejscach. Pręt wyciągający jest wkręcony do ściągacza 4523 i łożysko jest wyjmowane poprzez wybijanie młotko-pierścieniem.

				
	731415+		mm	g
4524G	1718596	1	Ø16 x 250	1200

Wykończenie: pokrycie galwaniczne.
Materiał: stal specjalna.

Ten typ ściągacza może być używany do demontażu łożysk z tulei bądź z wałka. Chwytki należy umieścić wewnątrz łożyska opierając o bieżnię zewnętrzną, następnie obracając śrubą wyciągamy chwytki.

				
	731415+			g
4581N-1	1724139	1	4581NA, 4581NB	180
4582N-1	1724214	1	4581NB2, 4581NC, 4582NA	300
4582N-2	1724481	1	4581NC, 4582NA, 4582NB	440
4583N-1	1724566	1	4582NA, 4583NA, 4583NB	700
4583N-2	1724641	1	4582NA, 4582NB, 4583NB	1100

Ściągacze do łożysk
kulkowych

4581N-4583N





Zapaszowe ramiona

4581NA-4583NB



Zapaszowe ramiona do ściągaczy.

Wykończenie: galwanizowanie.
Materiał: stal specjalna.
Kod produktu dla 1 zestawu = 4szt.

		731415+		mm	
4581NA	1301200	1	120	4581N-1	80
4581NB	1301217	1	120	4581N-1	120
4581NB2	1724726	1	130	4582N-1	200
4581NC	1301224	1	140	4582N-1, 4582N-2	200
4582NA	1301248	1	150	4582N-1, 4583N-2	280
4582NB	1301255	1	150	4582N-2, 4583N-2	380
4583NA	1301279	1	190	4583N-1	600
4583NB	1301286	1	190	4583N-1, 4583N-2	800

Tablica referencyjna
– ściągacze do
łożysk kulkowych



Łożyska kulkowe oznaczone * należy demontować za pomocą pierścieni mocowanych na ramionach 4583NB.

Ściągacz nr:	Zestaw ramion nr:	Łożysko nr:		
4581N-1	4581NA	6000	6200	
		6001		
		6002		
		6003		
4582N-1	4581NB	6004	6201	
		6005	6202	
	4581NB2	6006	6203	6300
4582N-2	4581NC	6007	6204	6301
		6008	6205	6302
				6303
	4582NA			6304
4583N-1	4582NA		6206	
			6207	6305
	4582NB			
4583N-2	4583NA	6009		
			6208	6306
	4583NB	6010		
		6011		
		6012		
		6209	6307	6403
		6210	6308*	6404*
		6211*	6309*	6405*
		6212*	6310*	6406*
		6014	6312	6410*



Zestaw ściągaczy do
łożysk

4580N/7

Zestaw ściągaczy.

Do łożysk kulkowych: 6200-6212, 6200-6212, 6300-6311.
Wykończenie: galwanizowanie.
Materiał: STAL SPECJALNA.

Ściągacze o kodach produktu: 4581NB-1, 4582N-2 4583N-1, 4583N-2.
A także 8 zestawów (każdy po 4 ramiona), do ściągaczy o kodach: od 4581NA do 4583NB.
Duży kompletny zestaw ściągaczy, umieszczony w pudełku metalowym.
Wymiary: 287x192x66 mm.

		731415+		mm	

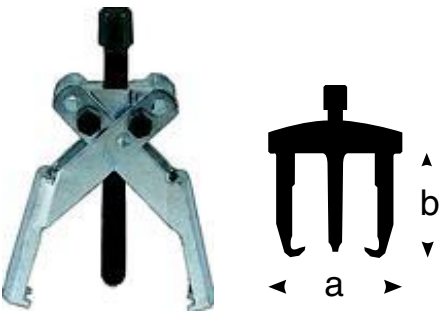
4580N/7 1301361 1 287x192x66 8000



BELZER

Ściągacz dwuramienny

4614



Wykończenie: pokrycie galwaniczne.
Materiał: STAL SPECJALNA

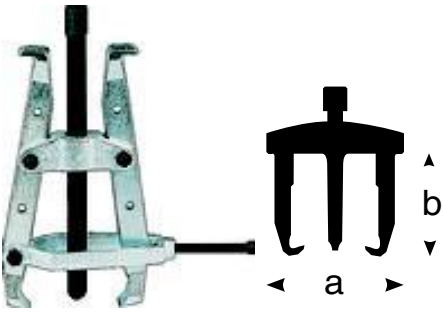
Zastosowanie: konstrukcja ściągacza powoduje, że podczas pracy siła dociskająca ramiona wzrasta. Ramiona i pozostałe części dobrane zostały tak , aby umożliwić pracę w trudno dostępnych miejscach.

Nr 4614-1 = szczególnie przydatny do ściągania łożysk z prądnic trójfazowych.

				a mm	b mm				
		EAN 731415+				max Nm	max To	max KN	g
4614-1		1725457	1	6-100	70-85	45	2.5	25	400
4614-2		1725532	1	10-140	85-120	65	3.5	35	1200

Ściągacze z blokadą

4519



Wykończenie: galwanizowany.

Do demontażu łożysk umieszczonych na osiach, bieżni łożysk, małych kół zębatych itp.Dodatkowa blokada (zacisk) uniemożliwia ześlizgnięcie ramion ściągacza podczas pracy. Ściągacz może pracować jako zewnętrzny i wewnętrzny. Ramiona ściągacza są pocienione tak, aby zapewnić pracę w miejscach trudno dostępnych.

				a mm	b mm				
		EAN 731415+				max Nm	max To	max KN	g
4519-1		1716974	1	20-100	80-170	110	3.5	35	2400
4519-2		1717193	1	40-150	90-270	260	10	100	4100
4519-3		1717278	1	40-150	90-330	260	10	100	4600

Trzpień zapasowy

4519/S



Trzpień zapasowy, wyposażony w stalową kulkę.

Wykończenie: czarne, oksydowane

		EAN 731415+			mm	g
4519-1/S		1843762	1	4519-1, 4542-B, 4583N-1 4537-2, 4528M2, 4541-B	19	48
4519-2/S		1843977	1	4519-2, 4519-3, 4528M3, 4528M4 4528M5, 4537-3, 4537-4	22	73

BELZER

Przyrząd do przecinania nakrętek - hydrauliczny

4610



Przyrząd do demontażu nakrętek.

Zastosowanie: Przyrząd przecina nakrętkę, umożliwiając usunięcie zakleszczonej nakrętki ze śruby, bez niszczenia gwintu śruby. Dzięki zastosowaniu hydraulicznej przekładni, nie trzeba stosować dużej siły. Maksymalna osiągnana siła cięcia wynosi 50 kN. Ostrze nie cofa się automatycznie po przecięciu nakrętki.

Wykończenie: Galwanizowane.

Materiał: Stal specjalna.

Kształt: Podwójne wygięcie narzędzia sprawia, że może być używane w trudno dostępnych miejscach.

Zakres: Narzędzie może być stosowane do nakrętek do M10.

		EAN 731415+			mm	max Nm	g
4610-1		1724993	1	M4-M14	7-22	45	700

Wykończenie: galwanizowane.

Materiał: stal specjalna.

Przyrząd służy do demontażu nakrętki ze śruby bez niszczenia gwintu śruby.

Podwójne wygięcie narzędzia sprawia, że może być ono używane w trudno dostępnych miejscach.

Przyrząd służy do usuwania nakrętek do rozmiaru M16 włącznie.

		EAN 731415+			mm	max Nm	g
4611-1		1725297	1	≤ M10	4-17	38	200
4611-2		1725372	1	≤ M16	8-24	50	300

Przyrząd do przecinania nakrętek - mechaniczny

4611



Przyrząd do szpilek.

Zastosowanie: Do szpilek (śrub z gwintem prawym i lewym).

Wykończenie: Galwanizowanie.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Grubość łba 20 mm.

		EAN 731415+		mm	mm	g
4553		1830649	1	315	5-20	390

Przyrząd do demontażu szpilek

4553



BELZER

4591-4593



Przyrząd do szpilek.

Zastosowanie: Do szpilek (śrub z gwintem prawym i lewym). Przyrząd może być stosowany nawet do krótkich szpilek.
Wykończenie: Galwanizowanie.
Materiał: VANADIUM-EXTRA.
Prowadzenie: Śruba sześciokątna 19 mm.

	 731415+		 mm	 Nm	 g
4591	1804039	1	4-13	150	300
4592	1804046	1	8-19	150	400
4593	1804053	1	17-26	150	500

Zestaw ściągaczy i separatorów

Wykończenie: pokrycie galwaniczne.
Materiał: STAL SPECJALNA

W pudełku metalowym, kolor antracyt.

4574



	 731415+		 mm	 g
4574	1799014	1	360x300x105	16000
4532 4532-A, -C		4551-C		
4532LK 4532LK1, & LK2		4529-15		

Zestaw ściągaczy

Wykończenie: pokrycie galwaniczne.
Materiał: STAL SPECJALNA

W pudełku metalowym, kolor antracyt.

4576



	 731415+		 mm	 g
4576	1804954	1	655 x 330 x 70	17000
3680 400 mm		4564N-1		
3625R 35 mm		4546		
4566-1		4545-N		
4519-1				

BELZER

Zestaw ściągaczy dla serwisu samochodów.

Wykończenie: galwanizowany.
Materiał: STAL SPECJALNA.
W pudełku metalowym, kolor antracyt.

	 731415+		 mm	 g
4577	1838348	1	440x400x90	10500
4565N		4545-N2		
4532-B		4614-1		
4521N 4521N-B, 4521N-D, 4521N-G4521N-H, 4521N-I, 4521N-L		4523G		
4522-1				

Wykończenie: oksydowane.
Materiał : stal CHROME-VANADIUM.

	 731415+		 mm	 mm	 mm		 g
1420-1.4	1696337	1	1.4-3 6	50	1.8	M3-6	3
1421-2.1	1696412	1	2.1-4.9	57	2.6	M6-8	7
1422-3.1	1696689	1	3.1-6.5	65	3.7	M8-11	15
1423-4.8	1696764	1	4.8-8.8	70	5.5	M11-14	25
1424-6.2	1696849	1	6.2-11.0	80	7.0	M14-18	45

Wykończenie: oksydowane.
Materiał : stal CHROME-VANADIUM.
W pudełku z tworzywa, zestaw wykręteków dla śrub od M3 do M18.

	 731415+		 g
1435/5	1040734	1	145
1420 1421 1422 1423 1424			

Zestaw ściągaczy dla serwisu samochodów

4577



Narzędzia do usuwania urwanych śrub

1420-1424



Zestaw

1435/5





BELZER

1435/8



Wykończenie: oksydowane.
Materiał: stal CHROME-VANADIUM.

Dla śrub M 3 to M 45

	731415+		g
1435/8	1040741	1	740
1420 1421 1422 1423 1424 1425 1426 1427			

Pokrętko

Wykończenie: powierzchnia oksydowana.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

1411-1415



	731415+		mm	mm	mm	"		g
1411-3.2 1412-4.8 1413-6.4 1414-8 1415-8.7	1040437 1040444 1040451 1040468 1040475	1 1 1 1 1	10 11 13 14 17	60 70 80 85 95	3.2 4.8 6.4 8.0 8.7	1/8 3/16 1/4 5/16 11/32	M5-M6 M8 M10 M12 M14-M16	12 20 32 45 65

Zestaw do
wykręcania
urwanych śrub

Wykończenie: powierzchnia oksydowana.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

Zestaw przebijaków w plastikowym pudełku.

1418S



	731415+		g
1418S	1040604	1	620
1411 1412 1413 1414 1415		G220 HSS-M 3.2 4.8 6.4 8 8.7 mm DIN 338 RN	
1418 A B C D E F G H I K			



BELZER

1418A-K

Pierścienie prowadzące do wykręcania śrub z urwanym łbem.

Wykończenie: Oksydowanie na czarno.
Materiał: VANADIUM-EXTRA.

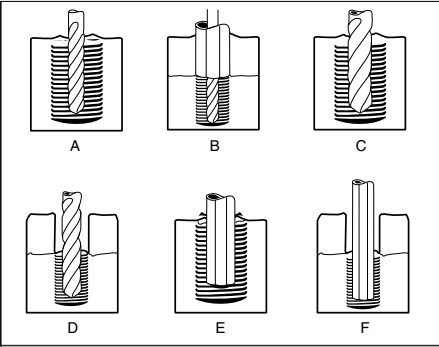
	731415+		g
1418A 1418B 1418C 1418D 1418E 1418F 1418G 1418H 1418I 1418K	1040505 1040512 1040529 1040536 1040543 1040550 1040567 1040574 1040581 1040598	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	4 7 11 14 14 13 17 22 15 20



Tablica referencyjna – przyrządy do wykręcania urwanych śrub

Pierścień prowadzący nr:	1418A	1418B	1418C	1418D	1418E	1418F	1418G	1418H	1418I	1418K
Średnica:	6	8	9	10	10	11	12	13	13	14
Dla gwintów metrycznych i calowych. Litera po średnicy gwintu opisuje jakość gwintu wg normy DIN 69	M6fmg 1/4fmg	5/16f M8f	5/16m M8m	5/16g M8g 3/8f	3/8m M10f	3/8g M10m	M10g 7/16f	7/16m M12f 1/2f	7/16g M12m 1/2m	M12g 1/2g M14 9/16fmg
Otwór wstępny – wiertło:	1/8"		3,2 mm		3/16"		4,8 mm		1/4"	6,4 mm
Rozwiercanie – wiertło:	-		3/16" 4,8 mm		1/4" 6,4 mm		5/16" 8,0 mm		11/32"	8,7 mm
Wykrętak nr:	1411		1412		1413		1414		1415	
Wielkość nasadki w mm:	10		11		13		14		17	

Instrukcja użycia:



- A. Wywierć wstępny otwór w urwanej śrubie.
- B. Jeśli śruba urwała się poniżej powierzchni, wsuń w otwór pierścień prowadzący i wywierć otwór w urwanej śrubie.
- C/D. Rozwierć otwór w śrubie do średnicy odpowiedniej dla danego wykrętaka wg tabeli referencyjnej.
- E/F. Wbij wykrętak w otwór w śrubie i wykręć śrubę (pamiętając o odpowiednim kierunku). Urwana śruba może teraz być łatwo i szybko usunięta.

BELZER

Zestaw
gwintowników i
narzynek

1460M/1



Wykończenie: polerowane, uchwyty szlifowane, skrzynka metalowa z wkładem drewnianym.
Materiał: gwintowniki i narzynki, stal szybko tnąca.

Dla gwintów metrycznych według ISO
M 5 6 7 8 9 10 11 12

Zestaw zawiera: 37 części.

24 gwintowniki
= 8 zestawów po 3 gwintowniki
(zgrubny, dokładny, wykańczak)
8 narzynek
1 nastawne pokrętło nr 2
4 uchwyty dla narzynek
20x7 25x9 30x11 38x14

	 731415+		 g
1460M/1	1041090	1	5000

1460M/2



Wykończenie: polerowane, uchwyty szlifowane, skrzynka metalowa z wkładem drewnianym.
Materiał: gwintowniki i narzynki, stal szybko tnąca.

Dla gwintów metrycznych według ISO
M 5 6 7 8 9 10 11 12 14 16 18 20

Zestaw zawiera: 55 części.

36 gwintowniki
= 12 zestawów po 3 gwintowniki
(zgrubny, dokładny, wykańczak)
12 narzynek
2 nastawne pokrętła
nr 1, DIN 1814, 2-6,3
nr 3, DIN 1814, 4,9-12
5 uchwyty do narzynek
20x7 25x9 30x11 38x14 45x18

	 731415+		 g
1460M/2	1041106	1	8100

BELZER

1460Z/2



Wykończenie: polerowane, uchwyty szlifowane, skrzynka metalowa z wkładem drewnianym.
Materiał: gwintowniki i narzynki stal szybko tnąca.

Gwintowniki według normy DIN 352/ISO 6H, narzynki według normy DIN 223/ISO 6 g,
pokrętła według normy DIN 1814,4-9, uchwyty do narzynek DIN 225.

Dla gwintów calowych (Amerykańskich)
N.F. (S.A.E.) 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2
9/16 5/8 3/4 in.
28 24 24 20 20 18
18 16 zwojów na cal

N.C. (U.S.S.) 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2
9/16 5/8 3/4 in.
20 18 16 14 13 12
11 10 zwojów na cal

Zestaw zawiera: 54 części.

32 gwintowniki
= 8 zestawów po dwa typy (zgrubny, wykańczak)
= 8 zestawów po dwa typy (zgrubny, wykańczak)
16 narzynek
1 nastawne pokrętło nr 3
według normy DIN 1814, 9-12
5 uchwyty do narzynek 20x7
25x9 30x11 38x14 45X18

	 731415+		 g
1460Z/2	1041120	1	10500

Narzędzie do regeneracji gwintów wew. i zew., metrycznych.

Wykończenie: Galwanizowanie.
Skok/Gwint metryczny
mm/mm

0,80/5
1,00/6 i 7
1,25/8 i 9
1,50/10 i 11
1,75/12
2,00/14 i 16
2,50/18, 20, 22
3,00/24 i 27

	 731415+		 g
1450D-ISO	1040970	1	230

Narzędzia do
regeneracji gwintów
Metrycznych
zewewnętrznych i
wewnętrznych
1450D-ISO



BELZER

Narzędzia do regeneracji gwintów Całowych (zewnątrznych i wewnętrznych)

1450D-WW



Narzędzie do regeneracji gwintów wew. i zew., całowych.

Wykończenie: galwanizowanie.
Gwint całowy Gwint Whitworth BSW Gwint B.S.F cal

24 3/16 -
20 1/4 3/8
18 5/16 7/16
16 3/8 1/2 i 9/16
14 7/16 5/8
12 1/2 i 9/16 3/4
11 5/8 7/8
10 3/4 1

	 731415+		 mm	 g
1450D-WW	1040987	1	230	117

Zestawy

1450D/2



Wykończenie: galwanizowane. W pudełku drewnianym, z tabelą gwintów.

	 731415+		 mm	 g
1450D/2	1040963	1		300

1450D-ISO		1450D-WW	
-----------	---	----------	---

BELZER

Łom z końcami klinowym i ostrym

Pręt sześciokątny 8 mm, odkuwany ze stali chromowo-wanadowej, powierzchnia polerowana. Narzędzie jest dobrze wyważone.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

	 731415+		 mm	 g
2632	1065706	1	170	55

2632



Do rozdzielania przrzedzwiałych elementów, osadzania i zdejmowania łożysk kulkowych, luzowania kół przekładni itp.

	 731415+		 mm	 g
3680	1075835	1	400	500

3680



Łyżka specjalna z jedną końcówką wygiętą pod kątem 90°, narzędzie odpowiednie do pracy w trudno dostępnych miejscach np. za przekładnią zębatą itp.

3683

	 731415+		 mm	 g
3683	1075866	1	400	410



Bardzo trwała konstrukcja, lekka i wygodna w uchwycie.

Łyżki do kół

Wykończenie: pokrycie niklowo-chromowe,
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

	 731415+		 mm	 g
38-8	1831257	5	200	90
38-12	1831264	5	300	240
38-16	1831271	5	400	375
38-20	1831288	2	500	610
38-24	1831295	2	600	850



38-8 - 38-24



Specjalny kształt dostosowany do pracy przy samochodach ciężarowych.



39-24

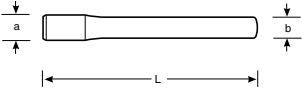
Wykończenie: lakierowany.
Materia stal VANADIUM-EXTRA.

	 731415+		 mm	 g
39-24	1831301	1	600	1360



Przecinak płaski

3740



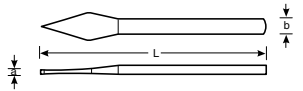
Przecinak płaski.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Kształt: trzonek płasko-owalny.
Zgodny z normą: DIN 6453.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3740-100	1834005	5	100	15	14x9	85
3740-125	1834012	5	125	15	14x9	150
3740-150	1834029	5	150	18	17x11	190
3740-175	1834036	5	175	21	20x12	280
3740-200	1834043	5	200	24	23x13	395
3740-250	1834050	5	250	25	23x13	560
3740-300	1834067	5	300	26	23x13	685

Przecinak specjalny

3745



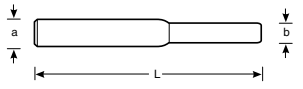
Przecinak specjalny.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Kształt: trzonek płasko-owalny.
Zgodny z normą: DIN 6451.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3745-150	1834081	5	150	6	17x11	175
3745-175	1834098	5	175	7	17x11	205
3745-200	1834104	5	200	8	20x12	285
3745-250	1834111	5	250	9	23x13	455

Przecinak płaski

3750

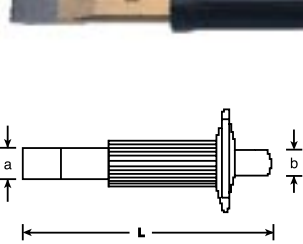


Przecinak płaski.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Kształt: trzonek płasko-owalny.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3750	1834128	5	240	26	26x7	280

3750H



Przecinak płaski z osłoną na dłoń.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowane, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Jest to przecinak o kodzie produktu: **3750** plus osłona na dłoń.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3750H	1834135	2	240	26	26x7	380

Przecinak Mason'a

3736M



Przecinak Mason'a.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3736M-250	1834142	5	250	23	16	380
3736M-300	1834159	5	300	26	18	660
3736M-400	1834166	5	400	26	18	880

Przecinak Mason'a z osłoną na dłoń.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Jest to przecinak o kodzie produktu: **3736** plus osłona na dłoń.

	 EAN 731415+		L mm	a mm	b mm	 g
3736MH-250	1834173	2	250	23	16	480
3736MH-300	1834180	2	300	26	18	760
3736MH-400	1834197	2	400	26	18	980

Punktak.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA. Trzonek ośmiokątny.
Zgodny z normą DIN 7256.

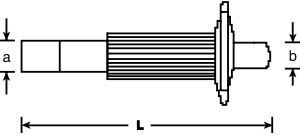
	 EAN 731415+		L mm	b mm	 g
3739-250	1834203	5	250	16	380
3739-300	1834210	5	300	18	610
3739-400	1834227	5	400	18	860

Punktak.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
Jest to punktak o kodzie produktu: **3739** plus osłona na dłoń.

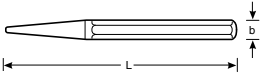
	 EAN 731415+		L mm	b mm	 g
3739H-250	1834234	2	250	16	480
3739H-300	1834241	2	300	18	710
3739H-400	1834258	2	400	18	960

3736MH

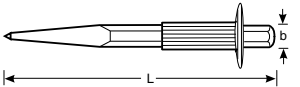


Punktak

3739



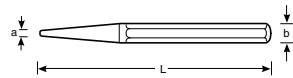
3739H



BELZER

Punktak

3735



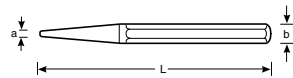
Punktak.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA. Trzonek ośmiokątny.
Zgodny z normą DIN 7250.

				L mm	Ø a mm	b mm	
		731415+					
3735-4-120		1834265	5	120	4	10	70
3735-5-120		1834272	5	120	5	12	85
3735-5-150		1834289	5	150	5	12	145

Przebijak

3733

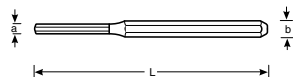


Przebijak.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowanie, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA. Trzonek ośmiokątny.
Zgodny z normą DIN 6458.

				L mm	Ø a mm	b mm	
		731415+					
3733-1		1834364	5	120	1	10	65
3733-2		1834371	5	120	2	10	65
3733-3		1834388	5	120	3	10	65
3733-4		1834395	5	120	4	10	65
3733-5		1834401	5	120	5	10	65
3733-6		1834418	5	120	6	10	65
3733-7		1834425	5	120	7	12	95
3733-8		1834432	5	120	8	12	95
3733-9		1834449	5	150	9	12	115
3733-10		1834456	5	150	10	12	115

3734



Przebijak.

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowane, ostrze hartowane.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA. Trzonek ośmiokątny.
Zgodny z normą DIN 6450C.

				L mm	Ø a mm	b mm	
		731415+					
3734-2		1834296	5	150	2	10	60
3734-3		1834319	5	150	3	10	60
3734-4		1834326	5	150	4	10	65
3734-5		1834333	5	150	5	10	65
3734-6		1834340	5	150	6	10	70
3734-8		1834357	5	150	8	12	75

BELZER

Zestaw przecinaków

3736S/6



Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowane, ostrze hartowane.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

W lakierowanym metalowym pudełku, kolor antracyt.

6 części.

No. 3756 No.3735
125x10x12 mm 120x10x4 mm
150x12x16 mm

No. 3749 No. 3733
125x10x5 mm 120x10x3 mm
150x12x4 mm

				
		731415+		
3736S/6		1834463	1	825

Wykończenie: pokrycie miedziowe, lakierowane, ostrze hartowane.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.
W lakierowanym pudełku metalowym, kolor antracyt.

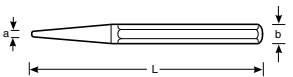
6 części.

No. 3734
Długość 150 mm
Ø 2 3 4 5 6 8 mm

				
		731415+		
3734S/6		1834470	1	790

Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem.
Narzędzie zgodne z normą DIN 7250.

				L mm	Ø a mm	b mm	
		731415+					
3643-100		1074654	5	100	3	8	35
3643-120		1074678	5	120	4	10	65
3643-150		1074685	5	150	5	12	145

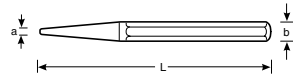


Punktak

3643

Przebijak

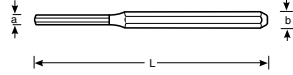
3644



Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem.
Narzędzie zgodne z normą DIN 6458.

	 731415+		L mm	Ø a mm	b mm	 g
3644-120	1074708	5	120	2	10	35
3644-125	1074722	5	125	3	10	65
3644-130	1074746	5	130	4	10	110
3644-150	1074760	5	150	4	10	135
3644-165	1074777	5	165	5	10	155
3644-180	1074791	5	180	6	10	250
3644-200	1074807	5	200	8	12	290

3646

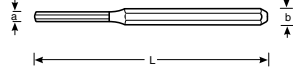


Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem.
Końcówka precyzyjnie oszlifowana i wypolerowana.
Narzędzie wykonane zgodnie z normą DIN 6450.

	 731415+		L mm	Ø a mm	b mm	 g
3646-115	1074937	5	115	2	8	30
3646-125	1074944	5	125	3	8	35
3646-150	1074951	5	150	4	10	65
3646-165	1074968	5	165	5	10	75
3646-180	1074975	5	180	6	12	130
3646-200	1074982	5	200	8	12	170

3658A



Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem.
Końcówka precyzyjnie oszlifowana i wypolerowana.
Narzędzie wykonane zgodnie z normą DIN 6450.

	 731415+		L mm	Ø a mm	b mm	 g
3658A-2	1075293	5	150	2	8	60
3658A-3	1075309	5	150	3	8	60
3658A-4	1075316	5	150	4	10	65
3658A-5	1075323	5	150	5	10	65
3658A-6	1075330	5	150	6	12	70
3658A-8	1075347	5	150	8	12	75

Zestaw przebijaków

Zestaw przebijaków.

Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA. Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem. Końcówka precyzyjnie oszlifowana i wypolerowana. W drewnianym stojaku.
Zgodny z normą DIN 6450.

	 731415+		 g
3646/6	1074999	1	730



Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

Trzonek ośmiokątny. Rękojeść zabezpieczona tworzywem.
Końcówka precyzyjnie oszlifowana i wypolerowana.
Narzędzie wykonane zgodnie z normą DIN 6450.

W drewnianym stojaku.

	 731415+		 g
3658A/6	1075354	1	590

3658A
2 3 4 5 6 8 mm



Wykończenie: pokrycie niklowo-chromowe.
Materiał : stal VANADIUM-EXTRA.

Końcówka precyzyjnie szlifowana i polerowana.

Końcówka przebijaka jest prowadzony przez koszulkę, poprzez jej wciśnięcie, dzięki czemu unika się możliwości złamania końcówki.

**) bez koszulki prowadzącej.

Części zamienne
Nr 3659D - zapasowa końcówka.
Nr 3659H - zapasowa koszulka.
Przy zamówieniu prosimy o podanie średnicy odpowiadającej narzędziu.

	 731415+		Ø mm	 mm	 g
3659-0.9	1075507	5	0.9	75	5
3659-1.4	1075514	5	1.4	85	12
3659-1.8	1597351	5	1.8	85	12
3659-2.4	1075538	5	2.4	90	21
3659-2.8	1597436	5	2.8	95	22
3659-3.4	1075552	5	3.4	95	23
3659-3.9	1075569	5	3.9	100	25
3659-6.0	1075576	5	** 5.9	100	30

Przebijak z koszulką
prowadzącą



BELZER

Zestaw przebijaaków

Zestaw przebijaaków w stojaku z tworzywa.

3659/8



	 731415+		 g
3659/8	1075583	1	265
3659 0.9 1.4 1.8 2.4 2.8 3.4 3.9 6.0 mm 			

3659/8T



W opakowaniu portfelowym.

	 731415+		 g
3659/8T	1472573	1	190
3659 0.9 1.4 1.8 2.4 2.8 3.4 3.9 6.0 mm 			

BELZER

Zestaw przecinaków i punktaków

3654R

Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.

W opakowaniu portfelowym.

	 731415+		 g
3654R	1075132	1	680
3656 125 150 mm		3649 125x5 mm	
3644 125 150 mm		3643 120x4 mm	



Zestaw przecinaków, przebijaaków i punktaków.

Wykończenie: powierzchnia niklowana i pokryta tworzywem.
Materiał: stal VANADIUM-EXTRA.
W etui z tworzywa.

	 EAN 731415+		 g
3656/10	1075279	1	1245
3656 125 150 175 mm		3644 120 150 mm	
3649 125x5 mm		3643 120x4 mm	
3646 125 150 165 mm			



3656/10