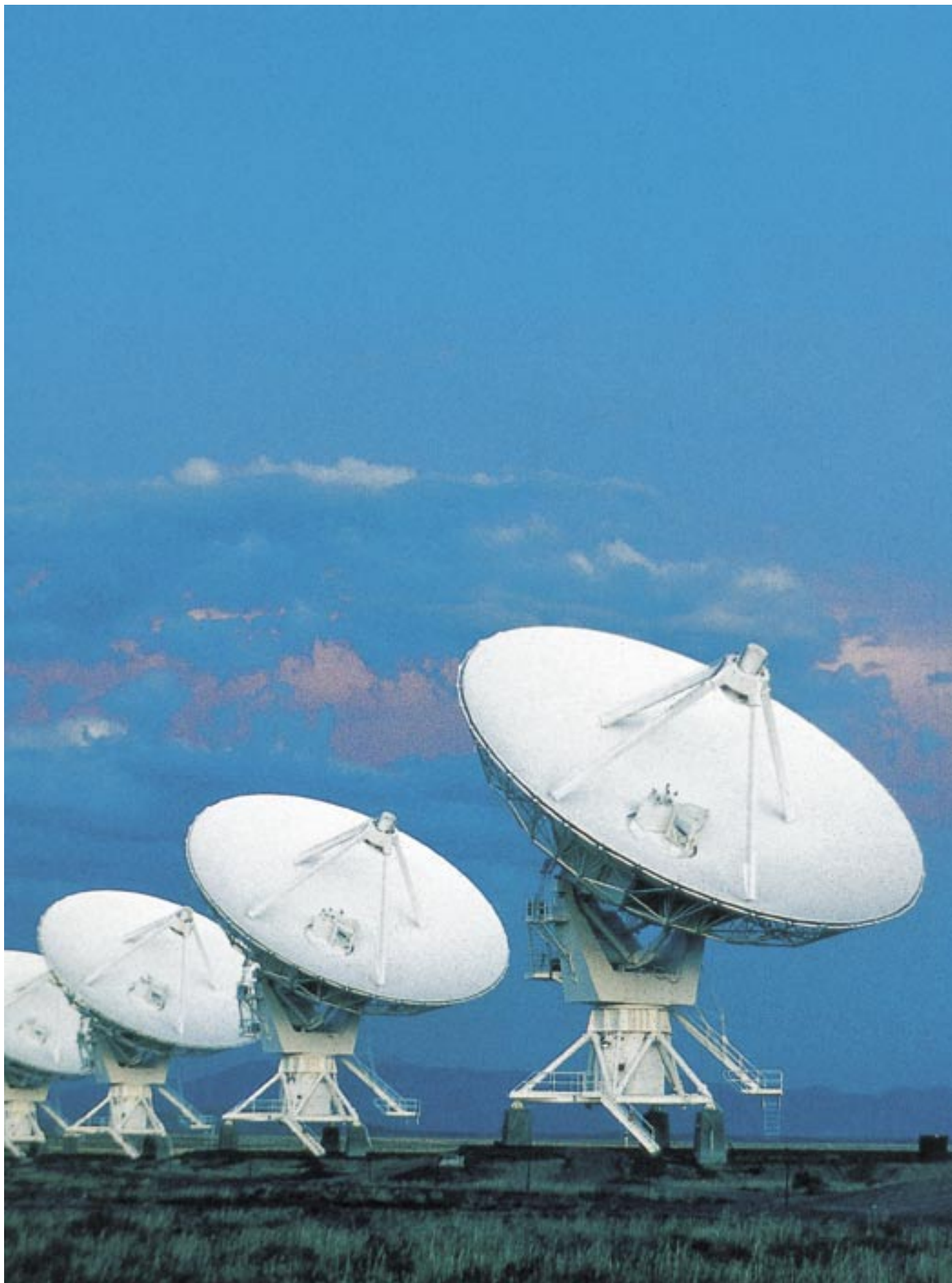


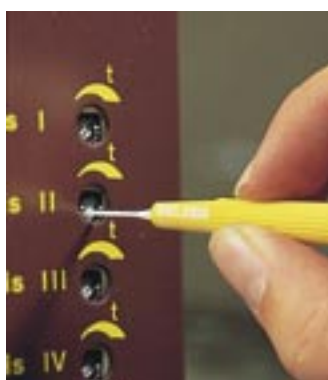




Postęp i rozwój

Rozwijający się przemysł elektroniczny wkracza w coraz to nowe obszary. Stawia to coraz to nowe wymagania przed specjalistycznymi narzędziami i systemami narzędzi dla elektroników. Narzędzia Belzer wychodzą naprzeciw tym wymaganiom.

Spis	treści
Ucinaki i szczypce	542-545
Pęsety	546-558
Skrobaki i haczyki	559
Wkrętaki strojeniowe	560-561
Inne narzędzia	561-565
Chwytki	565-566
Lusterka warsztatowe	566-568
Zestawy	569-583





BELZER



Belzer oferuje szeroki asortyment najwyższej jakości pęset. Są one używane w przemyśle elektrycznym, radiowym, telewizyjnym, telekomunikacyjnym, mechanice precyzyjnej, optyce, chirurgii.

Produkujemy również pęsety używane przez zegarmistrzów, jubilerów, mamy specjalistyczne pęsety do układów SMD, do elementów ESD wrażliwych, używane w medycynie i w badaniach laboratoryjnych.

Materiały i pokrycia pęset są oznaczane przez dodanie odpowiednich liter (z poniższej tabeli) do kodu produktu.

Przykład:

2A-SA-I = pęseta **2A** ze stali antymagnetycznej, kwasoodpornej, pokryta PCW.

Oznaczenie	Brak litery	S	SA	TA	I	Ni
Materiał	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna kwasoodporna, antymagnetyczna	Tytan	Stal węglowa	Niklowane
Pokrycie				PCW		
Właściwości	Bardzo twarde i mocne, z czasem utleniają się i magnetyzują.	Twarde, mocne, odporne na korozję, wymagają ostrożności.	Antymagnetyczne, kwasoodporne, odporne na korozję, średnio twarde.	Bardzo odporne na wysokie temperatury, lekkie, dość miękkie, wymagają ostrożności.	Bardzo twarde i mocne, z czasem utleniają się i magnetyzują.	Twarde, mocne, odporne na korozję. Wymagają ostrożności.

Seria Belzer

Szczypce i ucinaki używane w elektronice i mechanice precyzyjnej

Szczypce i ucinaki używane w elektronice i mechanice precyzyjnej. Szczypce i ucinaki Belzera dla wymagających użytkowników.

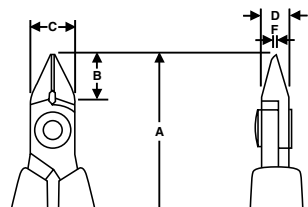
Narzędzia chromowane i polerowane, z przeznaczeniem do pracy w ciężkich warunkach.





BELZER

2646M - 2649

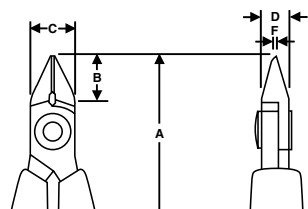


Ucinaki boczne. Szczęki owalne.

Wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej. Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność kątów krawędzi tnących oraz ich powtarzalność. Zwiększa to znacznie trwałość narzędzia. Szczęki hartowane indukcyjnie do twardości 63-65 HRC. Wyposażone w sprężynę powrotną. Kod produktu: **2646RK** z chwytakiem drutu.

	 EAN 731415+		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		 g
2646 M	1487928	1	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	44
2646 R	1304706	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 RK	1496678	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 RA	1834838	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2666	0058006	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
2649	0058013	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88

2646 - 2648A

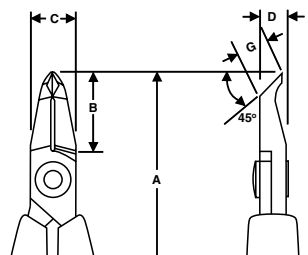


Ucinaki boczne. Szczęki zwężone.

Wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej. Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność kątów krawędzi tnących oraz ich powtarzalność. Zwiększa to znacznie trwałość narzędzia. Szczęki hartowane indukcyjnie do twardości 63-65 HRC. Wyposażone w sprężynę powrotną. Kod produktu: **2646K**, **2646AK**, **2666FKK** z chwytakiem drutu.

	 EAN 731415+		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		 g
2646	1304638	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 K	1495862	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 A	1304645	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2646 AK	1396619	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2666 FK	1066079	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
2666 FKK	1496593	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
2648	1304713	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
2648 A	1304720	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88

2787F



Ucinaki ukośne 45°, wydłużone.

Wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej. Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność kątów krawędzi tnących oraz ich powtarzalność. Zwiększa to znacznie trwałość narzędzia. Szczęki hartowane indukcyjnie do twardości 63-65 HRC. Wyposażone w sprężynę powrotną. Szczególnie przydatne do napraw i pracy w miejscach o utrudnionym dostępie.

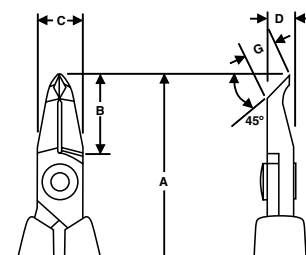
	 EAN 731415+		A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	 mm		 g
2787 F	1474270	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	51

Ucinaki ukośne 45°, wydłużone i pocienione.

2787G

Wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej. Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność kątów krawędzi tnących oraz ich powtarzalność. Zwiększa to znacznie trwałość narzędzia. Szczęki hartowane indukcyjnie do twardości 63-65 HRC. Wyposażone w sprężynę powrotną. Szczególnie przydatne do napraw i pracy w miejscach o utrudnionym dostępie.

			A	B	C	D	G			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm		g
2787 G	0058020	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	51

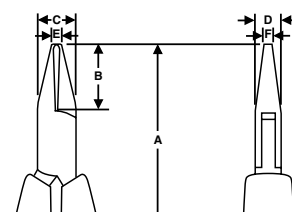


Ucinaki czołowe.

2656/2656A

Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box". Krawędzie tnące hartowane indukcyjnie do twardości 58-60 HRC. Wyposażone w sprężynę powrotną. Miniaturowe ucinaki do pracy w miejscach o utrudnionym dostępie.

			A	B	C	D	E	F			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		g
2656	1304737	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35 - 0.8	Micro	54
2656 A	1304744	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35 - 0.8	Flush	54



Ucinaki boczne, miniaturowe.

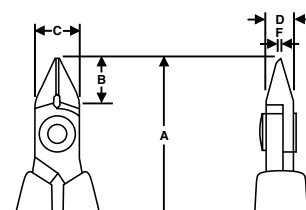
A 2647S/SK

Wykończenie: fosforanowanie.

Materiał: VANADIUM-EXTRA, rękojeści pokryte tworzywem PVC.

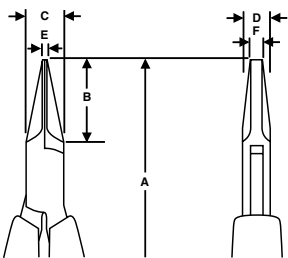
Kod produktu: **A 2647 SK** z chwytakiem drutu.

			A	B	C	D	F			
			mm	mm	mm	mm	mm			g
A 2647 S	1714840	1	110	11	14	5	2	Flush		45
A 2647 SK	1714925	1	110	11	14	5	2	Flush		45



**BELZER****2646MF****Szczypce półokrągłe.**

Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box". Wyposażone w sprężynę powrotną. Szczęki o długości 20 mm, gładkie, krawędzie zaokrąglone.

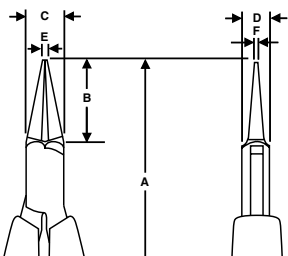


			A	B	C	D	E	F	
	731415+		mm	mm	mm	mm	mm	mm	g

2646 MF	1573683	1	120	20	9	6	-	-	53
---------	---------	---	-----	----	---	---	---	---	----

2646MT**Szczypce z końcówkami okrągłymi.**

Narzędzie do formowania, kształtowania, chwytania drobnych detali itp. Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box". Wyposażone w sprężynę powrotną. Szczęki o długości 20 mm, gładkie, zbieżne.

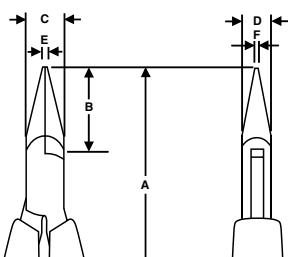


			A	B	C	D	E	F	
	731415+		mm	mm	mm	mm	mm	mm	g

2646 MT	0058037	1	120	20	9	6	-	0.5	54
---------	---------	---	-----	----	---	---	---	-----	----

2646MS**Szczypce półokrągłe.**

Narzędzie do formowania, kształtowania, chwytania drobnych detali itp. Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box". Szczęki o długości 20 mm, krawędzie zaokrąglone.



			A	B	C	D	E	F	
	731415+		mm	mm	mm	mm	mm	mm	g

2646 MS	1573768	1	120	20	9	6	-	-	56
---------	---------	---	-----	----	---	---	---	---	----

Szczypce półokrągłe, wydłużone.

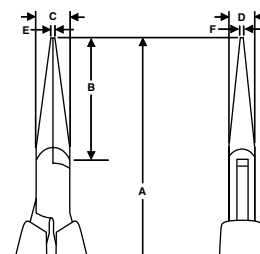
Narzędzie do formowania, kształtowania, chwytania drobnych detali itp.
Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box". Szczęki o długości 32 mm, gładkie, krawędzie zaokrąglone.

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
	EAN 731415+								g

2656 S	0058044	1	132	32	9	6	-	-	60
---------------	---------	---	-----	----	---	---	---	---	----



2656S



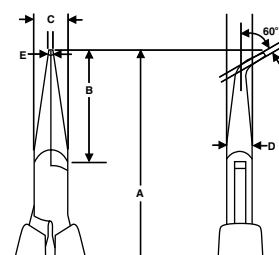
Narzędzie do formowania, kształtowania, chwytania drobnych detali itp.
Wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej, połączenie typu "box".
Szczęki o długości 29 mm, gładkie, końcówki wygięte pod kątem 60°.

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
	EAN 731415+								g

2656 R	1473976	1	129	29	9	6	-	-	59
---------------	---------	---	-----	----	---	---	---	---	----



2656R





BELZER

Pęsety ogólnego zastosowania

5468

Pęseta ogólnego zastosowania.

Wykończenie: Szczęki hartowane.

Wykończenie: polerowana, o perforowanych końcówkach.

	EAN 731415+			mm	g
5468-112	1085247	5	BB-Ni	112	12

5469

Pęseta ogólnego zastosowania.

Wykończenie: Szczęki hartowane.

Kod produktu: **5469-127** polerowane.

Kod produktu: **5469 R** nierdzewne, antymagnetyczne.

Kod produktu: **5469 I** powlekane na całej długości.

	EAN 731415+			mm	g
5469-127	1085285	5	AA-Ni	127	20
5469 R	1085421	5	AA-SA	127	20
5469 I	1085407	5	AA-I	127	20

5469B

Pęseta ogólnego zastosowania.

Wykończenie: Szczypce hartowane, końcówki o szerokości 2 mm.

Kod produktu: **5469B** polerowane.

Kod produktu: **5469BI** PCV tworzywo.

Kod produktu: **5469BR** nierdzewne, antymagnetyczne.

	EAN 731415+			mm	g
5469 B	1085322	5		120	17
5469 BI	1085346	5		120	23
5469 BR	1085384	5		120	18

5471F

Pęseta ogólnego zastosowania.

Materiał: STAL SPECJALNA.

Kod produktu: **5471 F** Drobnio ząbkowane, polerowane, o zaokrąglonych i utwardzonych końcówkach.

Kod produktu: **5471 FI** Szczypce zaokrąglone, utwardzone i drobnio ząbkowane, powlekane na całej długości.

Kod produktu: **5471 FR** Szczypce drobnio rowkowane, nierdzewne, zaokrąglone i drobnioząbkowane.

	EAN 731415+			mm	g
5471 F-120	1085681	5		120	22
5471 F-145	1085704	5		145	25
5471 F-200	1085728	5		200	35
5471 F-250	1085742	5		250	40
5471 F-300	1085766	5		300	45
5471 FI-120	1085780	5		120	22
5471 FI-145	1085803	5		145	25
5471 FI-200	1085827	5		200	35
5471 FR-120	1085889	5		120	22
5471 FR-145	1085902	5		145	25

Pęsety SMD 5540AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do mocowania i pozycjonowania poprzecznego pakietów SOT.

	EAN			L	g
	731415+			mm	
5540 AM	1821319	5	SM104-SA	120	14



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania pionowego wszystkich pakietów SOT.

	EAN			L	g
	731415+			mm	
5541 AM	1821326	5	SM105-SA	120	14



5541AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania poziomego wszystkich pakietów SOT.

O płasko zakończonych końcówkach o długości 4 mm.

	EAN			L	g
	731415+			mm	
5542 AM	1821333	5	SM106-SA	120	14



5542AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania wszystkich pakietów SOT pod kątem 30°.

	EAN			L	g
	731415+			mm	
5543 AM	1821340	5	SM117-SA	120	14



5543AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do mocowania i pozycjonowania wszystkich pakietów SOT pod kątem 45°.

	EAN			L	g
	731415+			mm	
5544 AM	1821357	5	SM103-SA	115	15



5544AM



BELZER

5545AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania wszystkich płaskich SMD pod kątem 60°.

	731415+			mm	
5545 AM	1821364	5	SM107-SA	120	14

5546AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania i lutowania oporników chipowych o szerokości do 1 mm.

Anty-zgniecenieniowe końcówki do delikatnego trzymania.

	731415+			mm	
5546 AM	1821371	5	SM108-SA	120	14

5547AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania i lutowania oporników chipowych o szerokości do 1 mm pod kątem 45°.

	731415+			mm	
5547 AM	1821388	5	SM109-SA	120	14

5548AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania i lutowania płaskich kondensatorów chipowych.

Końcówki ze szczeliną.

	731415+			mm	
5548 AM	1821395	5	SM110-SA	115	14

5549AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania i lutowania płaskich kondensatorów chipowych.

Końcówki ze szczeliną, długość 2 mm.

	731415+			mm	
5549 AM	1821401	5	SM111-SA	120	14



BELZER

5583AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNĄ, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Pęsety skrzyżowane do lutowania i rozlutowania układów scalonych SMD 8-16.

Zdolność chwytania 20 mm.

	731415+			mm	g
5583 AM	1821296	5	SM101-SA	115	12



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNĄ, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Pęsety skrzyżowane do lutowania i rozlutowania układów LCCC 20, 28, 44 i 68

oraz podkładek PCCC. Zdolność chwytania 27 mm.

	731415+			mm	g
5584 AM	1821302	5	SM102-SA	115	12



5584AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNĄ, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do mocowania SMD na płytkach drukowanych. Długość końcówek 2 mm.

	731415+			mm	g
5586 AM	1821289	5	SM100-SA	115	13



5586AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.

Materiał: STAL NIERDZEWNĄ, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Z jedną końcówką widelcową, końcówki proste do pracy w pozycji pionowej,

długość 2 mm, mocny uchwyt do pozycjonowania i lutowania pakietów typu SOT.

	731415+			mm	g
5587 AM	1821418	5	SM114-SA	120	14



5587AM

Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe wykończenie.

Materiał: STAL NIERDZEWNĄ, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Z jedną końcówką widelcową, końcówki wygięte pod kątem 60°, długość 2 mm, mocny

uchwyt do pozycjonowania i lutowania pakietów typu SOT.

	731415+			mm	g
5587 GAM	1821425	5	SM113-SA	120	14



5587GAM



BELZER

5588AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe wykończenie.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do pozycjonowania płaskich kondensatorów chipowych pod kątem 60°.

	731415+			mm	g

5588 AM	1821432	5	SM112-SA	120	13
---------	---------	---	----------	-----	----

5589AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do elementów o kształcie cylindrycznym, o średnicy do 1,3 mm, pod kątem 30°.

	731415+			mm	g

5589 AM	1821449	5	SM115-SA	120	13
---------	---------	---	----------	-----	----

5590AM



Pęseta SMD.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

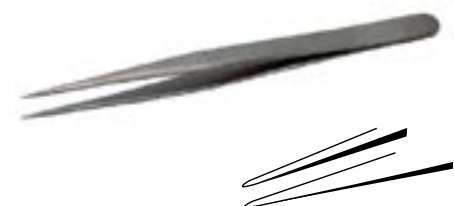
Do elementów o kształcie cylindrycznym, o średnicy do 1,3 mm, szczególnie w obudowie minif. i mikro.

	731415+			mm	g

5590 AM	1821456	5	SM116-SA	120	14
---------	---------	---	----------	-----	----

Pęsety tytanowe

5463AMT



Pęseta.

Pęsety o różnych kształtach znajdują swoje zastosowanie w przemyśle min. radiowym, telewizyjnym i telekomunikacyjnym, jak również w przemyśle narzędzi precyzyjnych, optyce, elektronice i mikroelektronice, oraz chirurgii. Pęsety używane są także przez producentów zegarków i złotników. Pęsety hartowane mają przewagę ze względu na swą wysoką trwałość i sprężystość.

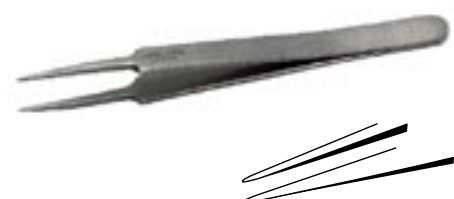
Wykończenie: matowe.**Materiał:** TYTAN, nierdzewny i lekki materiał.

Do bardzo precyzyjnych prac. Bez ostrych brzegów. Bardzo lekkie. Precyzyjne końcówki.

	731415+			mm	g

5463 AMT	1085025	5	3-TA	120	9
----------	---------	---	------	-----	---

5465AMT



Pęseta.

Wykończenie: matowe.**Materiał:** TYTAN, nierdzewny i lekki materiał.

Do bardzo precyzyjnych prac. Bez ostrych brzegów. Bardzo lekkie. Precyzyjne końcówki.

	731415+			mm	g

5465 AMT	1085148	5	5-TA	110	7
----------	---------	---	------	-----	---



Pęseta.

5469AMT

Wykończenie: matowe.

Materiał: TYTAN, nierdzewny i lekki materiał.

Do bardzo precyzyjnych prac. Bez ostrych brzegów. Bardzo lekkie. Precyzyjne końcówki.

	731415+			mm	g

5469 AMT	1085308	5	AA-TA	125	10
----------	---------	---	-------	-----	----



Pęseta.

Materiał: Stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do bardzo precyzyjnych prac.

	731415+			mm	g

5467 AM	1085209	5	7-SA	115	13
---------	---------	---	------	-----	----

Pęsety
antymagnetyczne
5467AM



Pęseta.

5469AMI

Wykończenie: Pokrycie tworzywem.

Materiał: Stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do bardzo precyzyjnych prac.

	731415+			mm	g

5469 AMI	1337803	5	AA-SA	130	17
----------	---------	---	-------	-----	----



Pęseta.

Wykończenie: Matowe.

Materiał: TYTAN, nierdzewny i lekki materiał.

Kod produktu: **5464** polerowane.

Kod produktu: **5463R** nierdzewne, antymagnetyczne.

	731415+			mm	g

5463-120	1085001	5	3-Ni	120	13
5463 R	1085063	5	3-SA	120	13

Pęsety
zegarmistrzowskie
5463



Pęseta.

5464

Wykończenie: Szczęki hartowane.

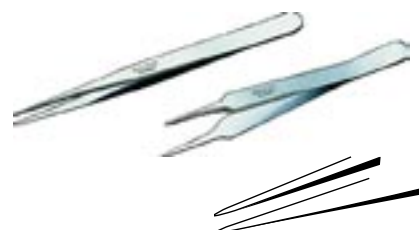
Materiał: STAL SPECJALNA.

Kod produktu: **5464-105** polerowane.

Kod produktu: **5463R** nierdzewne, antymagnetyczne.

	731415+			mm	g

5464-105	1085087	5	4-Ni	110	11
5464 R	1085100	5	4-SA	110	11





BELZER

5465



Pęseta.

Wykończenie: Szczęki hartowane.Kod produktu: **5465** polerowane.Kod produktu: **5465R** nierdzewne, antymagnetyczne.

	EAN 731415+			mm	g
5465-105	1085124	5	5-Ni	110	11
5465 R	1085162	5	5-SA	105	11

5467



Pęseta.

Wykończenie: Szczęki hartowane.Kod produktu: **5467** polerowane.Kod produktu: **5467R** nierdzewne, antymagnetyczne.

	EAN 731415+			mm	g
5467-105	1085186	5		105	11
5467 R	1085223	5		105	11

Pęsety jubilerskie

5470



Pęseta jubilerska.

Zaokrąglone końcówki, szczęki drobno ząbkowane i utwardzone.

Kod produktu: **5470** polerowana, niklowana.Kod produktu: **5470R** nierdzewna, antymagnetyczne.Kod produktu: **5470I** powlekana na całej długości.

	EAN 731415+			mm	g
5470-120	1085452	5		120	17
5470-140	1085445	5		140	20
5470-160	1085469	5		160	25
5470 R-140	1085568	5		140	20
5470 R-160	1085582	5		160	25
5470 I-140	1085506	5		140	20
5470 I-160	1085520	5		160	25

Pęsety szczypcowe

5473



Pęseta.

Zastosowanie: Do chwytania cienkiego drutu itp.**Wykończenie:** Krawędź robocza polerowana, niklowana i utwardzona.

	EAN 731151+			mm	g
5473-90	1086183	5	D	90	22

Pęseta.

Wykończenie: Szczęki wygięte, hartowane, drobno ząbkowane końcówki.

Kod produktu: **5475R** nierdzewna, antymagnetyczna.

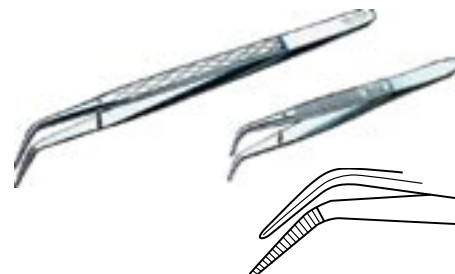
Kod produktu: **5475K** polerowana, niklowana.

Model "College"

5475R/5475K

	731415+		mm	g

5475 R	1086268	5	150	27
5475 K	1086244	5	100	10



Pęseta.

Wykończenie: Polerowana, niklowana. Szczęki hartowane.

5516 niklowana, polerowana.

5516 I powlekana tworzywem.

5516

	731415+		mm	g

5516	1086992	5	150	22
5516 I	1087029	5	150	30



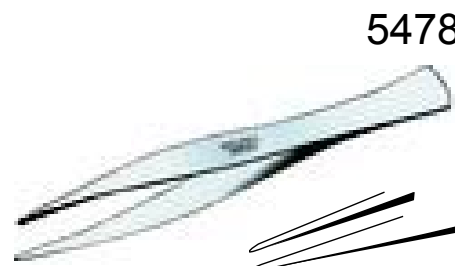
Pęseta punktowa.

Pęsety punktowe

Wykończenie: Niklowa, polerowana powłoka.

	731415+		mm	g

5478-110	1086374	5	110	14
----------	---------	---	-----	----



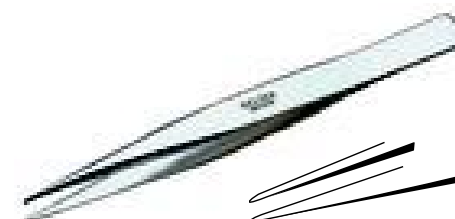
5478

Pęseta punktowa.

Wykończenie: Niklowa, polerowana powłoka.

	731415+		mm	g

5479-130	1086398	5	130	20
----------	---------	---	-----	----



5479

Pęseta punktowa.

Wykończenie: Szczęki proste, hartowane. Precyzyjnie kute końcówki. Niklowa, polerowana powłoka.

Materiał: STAL SPECJALNA.

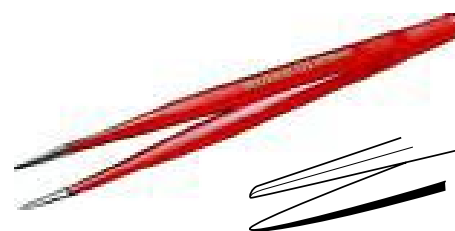
5517 niklowana, polerowana.

5517I powlekana tworzywem.

5517

	731415+		mm	g

5517	1573843	5	155	22
5517 I	1573928	5	155	30



**BELZER**

Pęsety krzyżowe

5518

**Pęseta krzyżowa.****Wykończenie:** Niklowa, polerowana powłoka. Hartowana.

	 731415+		 mm	 g
5518	1087043	5	155	32

Pęsety lutownicze

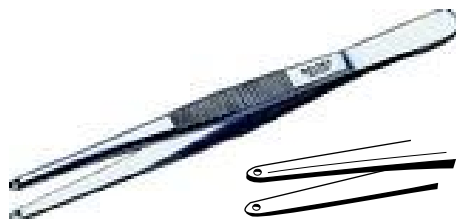
5476H

**Pęseta lutownicza.****Wykończenie:** Polerowana, hartowana. Z osłoną dłoni z tworzywa.

	 731415+			 mm	 g
5476 H	1086305	5	30-S	160	35

Pęsety do chwytania kulek

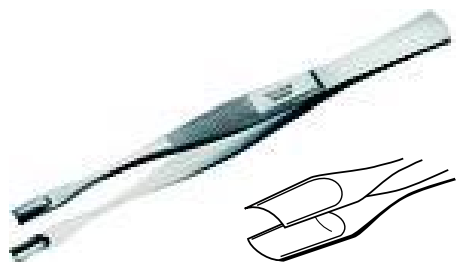
5484R

**Pęseta do chwytania kulek.****Wykończenie:** Hartowane, nierdzewne, antymagnetyczne szczęki. Perforowane końcówki przystosowane do chwytania kulek. Średnica otworu 1,5 mm odpowiednia dla kulek o średnicy od 2 do 2,5 mm.

	 731415+		 mm	 g
5484 R	1086633	5	145	25

Pęsety montażowe

5571

**Pęseta montażowa.****Wykończenie:** Polerowane, hartowane szczęki.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna.

Modele te mają gładkie szczypce dla ochrony elementów. Stosowane do montażu i wylutowywania elementów pionowych na płytkach drukowanych.

Kod produktu: **5571** do mocowania elementów o średnicy od 2,5 do 5 mm.

	 731415+		 mm	 g
5571-145	1472818	5	571-SA 145	25

Pęseta montażowa.

Wykończenie: Polerowanie, hartowane szczęki.

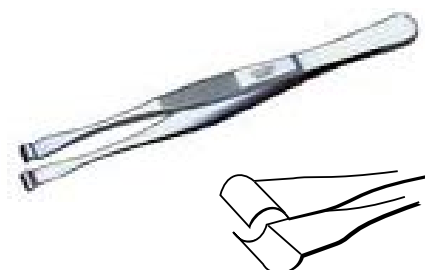
Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna.

Modele te mają gładkie szczypce dla ochrony elementów. Stosowane do montażu i wylutowywania elementów pionowych.

Kod produktu: **5572** do mocowania elementów o średnicy od 2,5 do 5 mm, szerokość szczęk 6 mm.

	731415+			mm	

5572-145	1473037	5	572-SA	145	26
----------	---------	---	--------	-----	----



5572

Pęseta montażowa.

Do wkładania i rozlutowywania elementów między kilkoma płytkami drukowanymi.

Przeznaczona dla elementów o średnicy od 2,5 do 5 mm, szerokość szczęk 6 mm.

	731415+			mm	

5573-145	1473112	5	573-SA	145	25
----------	---------	---	--------	-----	----



5573

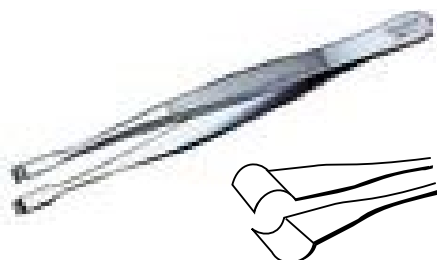
Pęseta montażowa.

Do wkładania i rozlutowywania elementów poziomych.

Do mocowania elementów o średnicy 2 mm lub mniejszej, szerokość szczęk 4 mm.

	731415+			mm	

5578-115	1547769	5	578-SA	122	12
----------	---------	---	--------	-----	----



5578

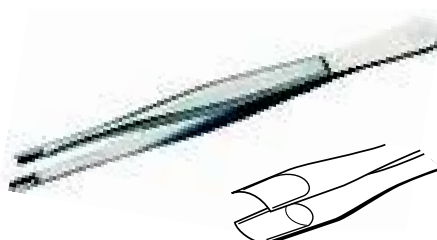
Pęseta montażowa.

Do wkładania i rozlutowywania elementów poziomych.

Do mocowania elementów o średnicy 2 mm lub mniejszej.

	731415+			mm	

5579-115	1547844	5	579-SA	115	12
----------	---------	---	--------	-----	----



5579

Pęseta montażowa.

Z zaciskami do wyjmowania ciasno upakowanych elementów o kształcie okrągłym lub prostokątnym. Do mocowania elementów o średnicy do 10 mm, szerokość szczęk 6 mm.

	731415+			mm	

5574-145	1473389	5	574B-SA	145	25
----------	---------	---	---------	-----	----



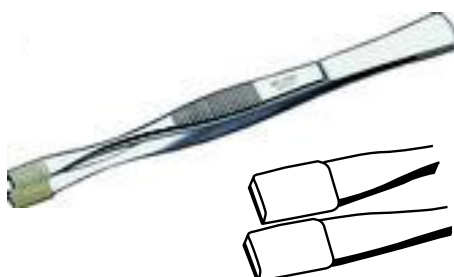
Pęsety do
rozlutowywania

5574

**BELZER****Pęsety zaciskowe****5575****Pęseta.**

Do elementów płaskich jak niewielkie kondensatory itp. Szerokość szczęk 6 mm.

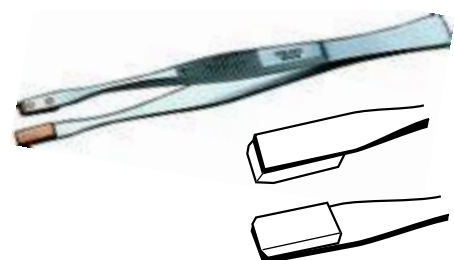
	731415+			mm	
5575-145	1473464	5	574-SA	145	25

5576**Wykończenie:** Polerowane, hartowane szczęki.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna.Model ten ma gładkie końcówki chroniące elementy. Pęsety zaciskowe jak model o kodzie produktu **5575**, lecz powlekane miękkim materiałem do chwytania elementów ceramicznych. Powłoka odporna na kontakt z końcówkami lutownicy w temperaturze do 350°C.

	731415+			mm	
5576-145	1473549	5	574-SA	145	25

Pęsety absorbujące ciepło**Pęseta chroniąca lutowane elementy przed przegrzaniem.**

Do lutowania półprzewodników. Końcówki pokryte miedzią absorbują lutowanego elementu. Szerokość szczęk 4 mm.

5577

	731415+			mm	
5577-145	1574062	5	574-SA	145	30

Zestawy pęset**5570/7****Zestaw pęset dla elektroników.**

Przeznaczone dla inżynierów elektroników, stosowane w produkcji i serwisie. W etui skóropodobnym.

	731415+		mm	
5570/7	1473891	1	115x245	255

5571**5575****5572****5576****5573****5577****5574**

Pęsety dla elektroników 5488AM

Pęseta.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe wykończenie.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Bardzo precyzyjne końcówki do trzymania najdrobniejszych elementów.

	731415+			mm	
5488 AM	1821166	5	5A-SA	115	15



Pęseta.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe wykończenie.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Precyzyjnie wygięte końcówki, do chwytania leżących płasko bardzo drobnych elementów.

	731415+			mm	
5489 AM	1821173	5	5C-SA	115	15



Pęseta.

Precyzyjne końcówki, do łatwego manipulowania elementami w ograniczonym obszarze.

	731415+			mm	
5490 AM	1821180	5	7-SA	115	16



Pęseta.

Precyzyjnie wygięte końcówki do operowania miniaturowymi elementami.

	731415+			mm	
5491 AM	1821197	5	65A-SA	140	13



Pęseta do układów scalonych.

Pęseta ze skrzyżowanymi szczękami do manipulacji przy układach scalonych 14-16, pionowych, pod kątem 45°. Zdolność chwytania: 40 mm.

	731415+			mm	
5492 AM	1821227	5	29D-SA	155	32





BELZER

5497AM



Pęseta montażowa.

Materiał: STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Do mocowania elementów o średnicy 8,5 mm: TO5, TO12, TO31, TO39, TO55, TO100.

	EAN 731415+			mm	g
5497 AM	1821272	5	58A-SA	115	16

Pęsety do cięcia

5493



Pęseta do cięcia.

Wykończenie: Polerowanie.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA.

Do cięcia drutu miedzianego.

	EAN 731415+			mm	g
5493-115	1821234	5	15AGW	115	28

Zestawy pęset SMD

5568/5



Zestaw pęset.

Wykończenie: Antyodblaskowe, matowe.**Materiał:** STAL NIERDZEWNA, antymagnetyczna, kwasoodporna.

Uniwersalne. Wymiary pudełka z tworzywa 160x80x20 mm.

	EAN 731415+		g
5568/5	1821210	1	100
5489AM		5583AM	
5589AM		5584AM	
5546AM			

Skrobak do lutu.

Zastosowanie: Do cięcia ścieżek płytek drukowanych oraz do zeszkrobывania pozostałości po lutowaniu na ścieżkach.

Wykończenie: chromowanie. Czerwona plastikowa rączka.

Materiał: STAL VANADIUM EXTRA.

Długość ostrza 40 mm, możliwość naostrzenia.

Długość trzonka 80 mm.

Kod produktu: **3526** z ostro zakończonym czubkiem.

Kod produktu: **3527** z zaokrąglonymi ostrzami.

	731415+		mm	
3526-40	1474430	1	125	15
3527-40	1474515	1	125	15

3526/3527



3526-40



3526 3527

Widelki do wylutowywania.

Zastosowanie: Do wylutowywania ciasno upakowanych elementów na płytkach drukowanych.

Wykończenie: Chromowanie. Czerwona plastikowa rączka.

Materiał: STAL VANADIUM-EXTRA.

Szerokość widełek 3,5 mm.

Długość trzonka 80 mm.

	731415+		mm	
3528	1474782	1	125	15

Widelki do wylutowywania

3528



Haczyk do drutu i sprężyn, dwustronny.

Zastosowanie: Do chwytania i mocowania połączeń z drutu, jak również do mocowania sprężyn.

Wykończenie: Chromowanie. Rączka sześciokątna.

Materiał: STAL NIERDZEWNA.

Średnica wewnętrzna haczyka 1,5 mm.

	731415+		mm	
5418	1084370	1	165	18

Dwustronny haczyk do drutu i sprężyn

5418



Zestaw haczyków.

Wykończenie: Niklowanie.

W niebieskiej plastikowej pochewce, 6 części.

5 różnych haczyków, które mogą być wkręcane do rączki.

1 rączka z PCV z gwintem wewnętrznym.

	731415+		mm	
5419/6T	1821562	1	200	45

Zestaw haczyków

5419/6T





BELZER

Wkrętak z
kołnierzem
prowadzącym

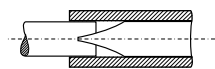
5550



Wkrętak z kołnierzem prowadzącym.

Zastosowanie: Do regulacji oporników śrubowych i miniaturowych potencjometrów.**Wykończenie:** Chromowanie. Rączka z tworzywa.**Materiał:** VANADIUM EXTRA.

Długość grotu 75 mm.

Kod produktu: **5550-3.2** do trzonów rowkowanych o średnicy do 3,2 mm.Kod produktu: **5550-4.5** do trzonów rowkowanych o średnicy do 4,5 mm.

	731415+		mm	g
5550-3.2	1475673	5	140	14
5550-4.5	1475758	5	140	18

Wkrętak strojeniowy

5506



Wkrętak strojeniowy.

Materiał: Tworzywo.

Dwa końce, szerokości 3,5 i 6,5 mm.



	731415+		mm	g
5506	1086855	1	185	9

Narzędzia stroikowe

5551-5554

Wkrętak strojeniowy.

Zastosowanie: Do regulacji cewek i trymerów.**Wykończenie:** Rączka z tworzywa, końcówki z żywicy epoksydowej.**Materiał:** VANADIUM EXTRA.Kod produktu: **5551** 0,5x3 i 0,3x2,5 mm.Kod produktu: **5552** 0,8x2 i 0,6x1,2 mm.Kod produktu: **5553** rowki 1,3 i 0,8 mm.Kod produktu: **5554** 0,3x2 i kwadrat 3 mm.

5551



5552



5553



5554

	731415+		mm	g
5551	1378479	1	220	5
5552	1378554	1	205	5
5553	1378639	1	195	5
5554	1378714	1	180	5

Zestaw strojeniowy.

Do strojenia odbiorników radiowych i telewizyjnych, etui z tworzywa 60x230 mm, zamykanym na zatrzaski.

	731415+		
5600/4	1436773	1	75
5551 0.3x2.5 0.5x3 mm		5552 0.6x1.2 0.8x2 mm	
5553 0.8 1.3 mm		5554 0.3x2 mm, 3 mm	

Zestaw narzędzi stroikowych

5600/4



Wkrętak strojeniowy.

Zastosowanie: Dzięki temu, że stroik jest antymagnetyczny, możliwe jest dokładne nastawienie pojemności nawet przy wysokiej częstotliwości. Narzędzia do strojenia np. cewek, ceramicznych trymerów, potencjometrów. Doskonale nadaje się do stosowania w pomieszczeniach, gdzie wymagana jest wysoka czystość; ostrza wolne od zanieczyszczeń. Antystatyczne ostrza o doskonałej izolacji cieplnej i elektrycznej. Ostrza są całkowicie kwasoodporne z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego. Doskonała precyzja, idealna powierzchnia.

Wykończenie: Rączka z tworzywa odpornego na uderzenia, o obrotowej końcówce, ostrza z wytrzymałego materiału ceramicznego.

Materiał: CERAMIKA WYSOKIEJ JAKOŚCI (ESD).

Wymierna oszczędność dzięki długiej żywotności, porównanie wytrzymałości przy średnio intensywnej pracy:

ostrza z tworzywa: 2 dni

ostrza metalowe: 14 dni

ostrza ceramiczne: 180 dni.

Stroiki nastawcze



5508



	731415+		mm	mm	mm	
5508-0.9	1821500	1	0.9	20	110	8
5508-1.3	1821517	1	1.3	20	110	8
5508-1.8	1821524	1	1.8	20	110	8
5508-3.0	1821531	1	3.0	20	110	8

Oczyszczacz styków.

Wykończenie: Polerowanie, ostrze lekko szorstkie.

Materiał: STAL.

Długość ostrza: 50 mm.

Rączka drewniana.

Oczyszczacz styków

5402

	731415+		mm	
5402	1084165	1	135	5



**BELZER**

Dwustronny wyciągacz lamp

5423

**Wyciągacz lamp.**

Zastosowanie: Do płaskich lamp stosowanych w telekomunikacji i urządzeniach technologicznych.

Mocowanie lamp z nasadkami o wymiarach T5.5 - T5.5K - T6.8 - B7 zgodnie z DIN49838 oraz typami SKANDIA, FRANCE i BPO-2.

Wykończenie: Rękaw sprężynowy niklowany, z częścią środkową z tworzywa.

	731415+		mm	g
5423	1509088	1	102	10

Probówki

5512/5513

**Próbnik.**

Wykończenie: Powlekane.

Materiał: STAL SPECJALNA.

Z wtykiem bananowym.

5512 czerwony = żyła dodatnia o średnicy 4 mm.

5513 czarny = żyła ujemna o średnicy 4 mm.

	731415+		mm	g
5512	1086947	1	100	6
5513	1086954	1	100	6

Kleszcze

2705R

**Kleszcze.**

Zastosowanie: Do ogólnego zastosowania np. przytrzymywania małych elementów. Wszystkie modele mają mechanizm zaciskowy, ostrza drobno rowkowane.

Wykończenie: Chromowo-niklowa, polerowana powłoka.

Materiał: STAL SPECJALNA, nierdzewna.

	731415+		mm	g
2705R	1821470	1	160	40

Małe nożyczki specjalne

2702

**Małe nożyczki.**

Wykończenie: nilowo-chromowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Krótkie, proste ostrza tnące, duże oczka do trzymania.

Zakres cięcia: balacha stalowa i drut stalowy do 0,4 mm grubości.

2702A nożyczki z jednym ostrzem ząbkowanym.

	731415+		mm	"	g
2702	1066932	1	110	4 3/8	45
2702A	1066949	1	110	4 3/8	45

Małe nożyczki.
Wykończenie: niklowo-chromowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Ostrza tnące zakrzywione.

Zakres cięcia blacha stalowa i drut stalowy do 0,4 mm.

2702A nożyczki z jednym ostrzem ząbkowanym.

2704


	731415+		mm	"	g

2704	1066956	1	110	4 3/8	45
2704A	1066963	1	110	4 3/8	45

Małe nożyczki.
Wykończenie: niklowo-chromowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Ostrza tnące zbieżne, długości 18 mm. Jedno ostrze tnące ząbkowane.

Zakres cięcia folia metalowa do 0,4 mm grubości i drut miedziany do 1 mm grubości.

2707


	731415+		mm	"	g

2707	1066994	1	115	4 1/2	45
-------------	---------	---	-----	-------	----

Odsysacz lutu.

Możliwość pracy jedną dłonią.

Odsysacz wyposażony w końcówkę teflonową.

Odsysacz lutu

	731415+		mm	mm	g

2945	1497057	1	180	20	90
-------------	---------	---	-----	----	----


2945
Antystatyczny odsysacz lutu.
Zastosowanie: antystatyczny odsysacz lutu. Do wrażliwych układów scalonych.

Wysoka wydajność odsysania: 14,5 cm³. Chroniony mechanizm naciągu.

Zgodny z normą: DIN EN 100 015-1.

**Antystatyczny
odsysacz lutu**

	731415+		mm	mm	g

2946	1821548	1	220	26	65
-------------	---------	---	-----	----	----


2946



BELZER

Skrobak trójkątny

3524



Skrobak trójkątny.

Zastosowanie: Narzędzie przeznaczone do bardzo dokładnych prac.**Wykończenie:** Niklowana, polerowana powłoka. Ostrze kute.Kod produktu: **3524L-K** ostrze zapasowe.

	 731415+		
3524	1073336	1	24
3524L-K	1339807	1	5

Skrobak trójkątny
maszynowy

3525HB



Skrobak trójkątny.

Zastosowanie: Narzędzie przeznaczone do bardzo dokładnych prac.**Wykończenie:** Pokrycie tworzywem.

Długość ostrza: 80 mm

	 731415+		
3525HB	1073350	5	165

Pęseta do
zdejmowania izolacji
z lakieru

2530



Pęseta do zdejmowania izolacji z lakieru.

Wykończenie: Chromo-niklowa powłoka. Krawędzie frezowane.**Materiał:** Stal sprężynowa.

	 731415+		
2530-40	1317294	5	130
2530-32	1317300	5	130

Nóż dla elektryków

2819



Nóż składany.

Materiał: Stal specjalna, rękojeść z tworzywa.

Mocne ostrze wykonane ze stali nierdzewnej.

	 731415+		
2819	1068844	5	110 / 200

Nóż uniwersalny.
Wykończenie: Polerowanie.

Materiał: LEKKI STOP.

Dwie części rękojeści są połączone za pomocą wkrętu stożkowego. Po poluzowaniu wkrętu można wymienić ostrze, bądź wyciągnąć zapasowe ostrze ze środka rękojeści. Idealne do podłóg, gumy, kartonu, skóry, drewna itd. Ruchomy przycisk do nastawiania ostrza. W ręczce znajduje się otwór do zawieszenia i cztery standardowe ostrza.

* Ostrze całkowicie wyciągnięte.

Nóż uniwersalny
2816

	731415+		mm	g
2816	1345501	1	* 160	67


Nóż uniwersalny.
2817
Wykończenie: Polerowanie.

Materiał: LEKKI STOP.

Dwie części rękojeści są połączone za pomocą wkrętu stożkowego. Po poluzowaniu wkrętu można wymienić ostrze, bądź wyciągnąć zapasowe ostrze ze środka rękojeści. Idealne do podłóg, gumy, kartonu, skóry, drewna itd. Ruchomy przycisk do nastawiania ostrza. W ręczce znajduje się otwór do zawieszenia i cztery standardowe ostrza.

	731415+		mm	g
2817	1068776	1	140	75


Ostrza zapasowe.
Ostrza zapasowe

Do noża o kodzie produktu: **2816** i **2817**.

Pakowane w zestawach po 10 sztuk.

Kod produktu: **2817K** = ostrza proste.

Kod produktu: **2817KH** = ostrza zakrzywione.

2817K

	731415+		mm	g
2817K	1068813	10	53.0	3
2817KH	1068820	10	50.5	3


Chwytek magnetyczny.
Chwytek magnetyczny
Wykończenie: Chromowana, polerowana powłoka.

Materiał: Mosiądz, ręczka z tworzywa.

Średnica główki 8 mm.

Maksymalna siła nacisku 500 g.

2535F1

	731415+		mm	g
2535F1	1064495	1	460	100





BELZER

Chwytek magnetyczny z przegubem

2535K



Chwytek magnetyczny z przegubem.

Zastosowanie: Przy serwisie urządzeń biurowych i precyzyjnych.**Wykończenie:** Chromowana głowica magnetyczna, o średnicy 8 mm.**Materiał:** MOSIĄDZ.

2535K	1064501	1	235	60

Teleskopowy chwytek magnetyczny

2535T



Chwytek magnetyczny z przegubem.

Zastosowanie: Przy serwisie urządzeń biurowych i precyzyjnych.**Wykończenie:** Chromowana głowica magnetyczna, o średnicy 13 mm.**Materiał:** MOSIĄDZ.

Maksymalna siła docisku: 1200 g.

2535T	1064525	1	420 - 700	245

Chwytek giętki

2509



Chwytek mechaniczny, giętki.

Zastosowanie: Do chwytania bardzo drobnych elementów.**Wykończenie:** Chromowanie.**Materiał:** MOSIĄDZ.

Maksymalne otwarcie: 14 mm.

2509	1064280	1	525	10

Lusterko teleskopowe

A5530



Lusterko warsztatowe z oświetleniem.

Materiał: Rączka z tworzywa.

Narzędzie zapakowane w drewnianą skrzyneczkę.

A5530	1738433	1	60	350-800	840

Lusterko warsztatowe ustawiane zdalnie.

Wykończenie: Obudowa lusterka - naturalne wykończenie. Chromowany giętki trzonek.

Materiał: obudowa lusterka aluminiowa. Mosiężny giętki trzonek.

Istnieje możliwość ustawiania pozycji lusterka końcówką rękojeści. Wymiary lusterka 50x70 mm. Wymiar rękojeści 500 mm.

Lusterko warsztatowe na przegubie
2510

	731415+		mm	mm	g

2510	1064297	1	50x70	570	280
------	---------	---	-------	-----	-----


Lusterko z oświetleniem.

Materiał: Obudowa lusterka - stal nierdzewna. Rączka z PCV.

Lusterko z klipsem i oświetleniem. Po zdjęciu rurki z PVC może służyć jako lusterko kieszonkowe.

Lusterko warsztatowe z klipsem i oświetleniem
5526

	731415+		mm	mm	g

5526	1401047	1	30	300	90
------	---------	---	----	-----	----


Lusterko z giętką rączką.

Materiał: MOSIĄDZ, spirala giętka ze stali nierdzewnej.

Lusterko powiększające z oświetleniem. Rączka z tworzywa. Średnica lusterka 23 mm.

Lusterko z oświetleniem, na przegubie
5523

	731415+		mm	mm	g

5523	1087104	1	23	490	125
------	---------	---	----	-----	-----


Lusterko.

Wykończenie: Niklowanie, niebieski trzonek.

Materiał: MOSIĄDZ.

Lusterko powiększające. Rączka z tworzywa, długości 80 mm.

Do pracy przy płytkach drukowanych.

Małe lusterko
5515L

	731415+		mm	mm	g

5515L	1481568	5	18	175	15
-------	---------	---	----	-----	----





BELZER

Lusterko do napraw
z metalową rączką

Lusterko.

Wykończenie: Niklowa, polerowana powłoka.
Lusterko średnicy 30 mm.

5515M



	731415+		mm	mm	g
5515M	1086985	5	30	210	20

Lusterko z tworzywa
do napraw

Lusterko.

Przeznaczone do prac z urządzeniami elektronicznymi.
Odłączana rączka.

Wykończenie: Przezroczyste, czerwone.
Materiał: Rękojeść poliamidowa.

5515B



	731415+		mm	mm	g
5515B	1086978	5	28	225	15

Lusterko z
przegubem

Lusterko.

Z rączką metalową i ochroną dłoni, do regulowania we wszystkich kierunkach,
powiększające.

Wykończenie: Chromowanie.

Materiał: STAL, obudowa lusterka ze stali nierdzewnej.
Średnica lusterka: 30 mm.

5515GV



	731415+		mm	mm	g
5515GV	1481483	1	30	215	42

Kieszonkowe
lusterko teleskopowe

Lusterko.

Regulowane we wszystkich kierunkach, powiększające.

Wykończenie: Niklowanie.

Materiał: Obudowa lusterka ze stali nierdzewnej.
Długość: rozciągnięte 655 mm, złożone 180 mm.

5515T



	731415+		mm	mm	g
5515T	1589172	1	30	180-655	45

Stetoskop warsztatowy.

Materiał: Sonda stalowa. Rączka i rurki przewodzące dźwięk - plastikowe. Umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach.



5050	1083359	1	1000 mm	155 g



Wkrętak do śrub sześciokątnych, 5/32" DIN 3126-C 4/ ISO 1173.

Wykończenie: gró pokryty tworzywem.

Wkrętakowy uchwyt do końcówek

6306

6306-5/32	1087722	1	5/32"	100 mm	190 mm	57 g



Zestaw nasadek i końcówek dla elektroników.

Materiał: STAL VANADIUM EXTRA.

5/32" D4 odpowiada DIN 3126/ISO 1173.

Zestaw w pudełku metalowym, z wkładką plastikową.

Czerwone, metalowe pudełko odporne na działanie Skydrolu, wyłożone tworzywem utrzymującym narzędzia.

Wymiary pudełka: 220x120x29 mm.

Zestaw nasadek dla elektroników, 28 narzędzi

6330M

6330M	1087753	1	220x110x35 mm	530 g



6300M 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 7 mm		6306-5/32	
40MH 0.5x3 0.6x3.5 0.6x4 0.6x4.5 0.8x4 0.8x5.5 1x5.5 mm		42H PH 0 1 2	
41PZD/SDVH PZ 1 2		45M 1.5 2 2.5 3 mm	
6361		6366	

**BELZER**

Zestaw 12 narzędzi strojeniowych

5500/12N**Zestaw strojeniowy.**

Narzędzia do strojenia w 12 rozmiarach.

Wykonane z plastiku o ostrzach z żywic epoksydowych.

Zestaw w pokrowcu z tworzywa 140x280 mm, zamykanej na zatrzask.

	 EAN 731415+		 mm	 g
5500/12N	1812522	1	280x140	400
5551 0.3x2.5 + 0.5x3 mm		787 AM/5 1.5 - 3.5 mm		
5552 0.6x1.2 + 0.8x2 mm		5553 0.8 + 1.3 mm		
5554 0.3x2 mm ■ 3.0 mm		5504 6 mm		
5506 3.5 + 6.5 mm		2003F No. 00		
5515B Ø 28 mm		7372I 0.4x2x63 0.4x2.5x75 0.5x3x80 mm		

W walizce skórzanej z środkową przegrodą.

Zestaw 39 narzędzi precyzyjnych

3041

	 EAN 731415+		
3041	1070564	1	5600
2665B 180 mm		7372 0.5x3x80	
2457B 160 mm		8000 0.8x4.5x150 1x6x150 mm	
2477AB 200 mm		8001 0.3x2x40 mm	
2477BB 210 mm		8045VDE 0.5x3.5x77 mm	
2713A 140 mm		9746 150 mm	
2719B 140 mm		2003F/5	
2565MB 200 mm		2565L 125 mm	
2252		2667B 130 mm	
1644 1/2		2704 110 mm	
219		2530 130 mm	
5470 140 mm		5468 112 mm	
1162 1/4 2 m		1945 NB-M 5.5 6 7 8 9 10 11 mm	
2920 30 W		5476H 160 mm	



**BELZER**

Torba narzędziowa dla elektryków, duża, 67 narzędzi

3043**Zestaw dla elektryków, 67 narzędzi.**

Do wszystkich rodzajów prac przy instalacjach elektrycznych, serwisie maszyn i urządzeń elektromechanicznych itp. W skórzanej, płaskiej torbie.

3043	1838430	1	8200
8060VDE 1.0x6.0x160 1.2x8x150 1.6x10x200 mm		8000 0.6x4.5x150 1.2x8x150 1.6x9x200 mm	
8020 0.6x4.5x40 mm		2676B 130 mm	
111M 15 16 17 mm		2665B 180 mm	
2702		8078VDE 1 2 3 mm	
2694B 160 mm		481 300 mm	
2724B 125 mm		1-476 1-476-04-3-2 x 6	
C8000 0,6x4,5x100 mm		2698B 160 mm	
1999M/9T		8045VDE	
2477AB 200 mm		3046/4	
2252		3417NF 160 mm	
2819		2727	
2457		2801N 230 mm	
5450/5		2009-L	

Zestaw dla elektryków, 56 narzędzi.

Teczka wykonana z wysokiej jakości tworzywa z suwakiem.
Wymiary 360x280x65mm.

731415+			mm	g
2007	1822378	1	360x280x65	3100
2003F PH 00 + 0.2x1.6 0.3x2.3 mm		5515GV		
8000 0.5x3.0x100 0.8x4.5x150 1x6x150 mm		5402B		
8078 PH 0 1		5419/6T		
8052 PH2 + 1x6x80 mm		5423		
8060VDE 0.5x3.0x100 0.8x4.5x150 1x6x150 mm		3528		
8045L-VDE 0.5x3.5x42 mm		5550 3.2 mm		
5516I		1933M 4 4.5 5 5.5 6 7 mm		
5571		3004N		
5572		6400M 5.5 7 mm		
5574		1997 MZ/10T 1.5 2 2.5 3 4 mm 3/64 1/16 "		
5497AM		2646R		
2920 16 W		2656R		
2950 100 g		2718B		
2946		2656S		
2010-5		2960		
1644 1/2				

Zestaw serwisowy narzędzi izolowanych, 56 narzędzi 2007





BELZER

Zestaw serwisowy EDV, 48 narzędzi

2009

Zestaw dla serwisu komputerowego.

Torba z wysokiej jakości, syntetycznej skóry, z możliwością zmiany ułożenia narzędzi.

	 731415+		 mm	 g
2009	1838201	1	460x320x100	4500
7278PH PH 0		2646MS		
2656R		8045VDE 0.5x3.5x77 mm		
8060VDE 0.5x3x100 1.0x6x150 mm		2718		
7200 0.4x2x65 mm		2666FKK		
7278TORX T 7 8 9		8078TORX T 10 15		
2565L		2456B		
5516I		5517I		
2003F 0.2x1.6 0.25x2 mm		2003F-00 PH 00		
5497AM		8078 PH 2		
5515GV		8078L PH 1		
1997MZ/10T		2009-CO		
6400M 4 4.5 5 5.5 6 7 mm		2950		
1933M/6T		2960		
2009-L				

Zestaw narzędzi dla elektroników, 67 narzędzi.

Zestaw narzędzi do serwisów telekomunikacji, komputerów, narzędzi pomiarowych, maszyn przetwarzających dane itp.

Zestaw 67 narzędzi dla elektroników

731415+			
2001/1	1500535	1	4000
2456A 200 mm		5550 3.2 4.5 mm	
2656S 132 mm		2648 140 mm	
8078 No. 0 1 2		2656R 130 mm	
8045L-VDE 0.5x3.5x42 mm		2787F 110 mm	
8000 0.6x4.5x150 1x7x150 mm		2565L 125 mm	
5515GV 215 mm		5469R 127 mm	
8066 200 mm		5573 145 mm	
2920 16 W		5574 145 mm	
2945		5516 150 mm	
2945/1		5418 155 mm	
2950 60% Sn. 1 mm		2530-32 130 mm	
1997 MZ/10T 1.5 2 2.5 3 4 mm 3/64 1/16 in. 0.7/.028 0.9/.035 1.3/.050 mm/dec. in.		5402 135 mm	
2707 115 mm		3528 125 mm	
1644 1/2		3527 125 mm	
5423 T5.5 - T5.5K T6.8 - B7S		3524 85 mm	
2003F/7		2535K 235 mm	
3004N 110 mm		4020L-M 3 3.5 4 4.5 5 5.5 mm	

2001/1



**BELZER**

Zestaw 36 narzędzi serwisowych

W walizce skórzanej z jedną środkową przegrodą.

2011



	EAN 731415+		g
2011	1812539	1	5700
2646R		8000 0.4x2.3x75 0.8x4x100 0.8x5x150 1x6x150 mm	
2646MS 120 mm		8078 No. 0 1 2	
2707 115 mm		8045L-VDE 0.5x3.5x42 mm	
5516I 150 mm		787AM/5 1.5 2 2.5 3 3.5 mm	
5515L R 18 mm		2003F No. 00	
1644 1/2		1997 MZ/10T 1.5 2 2.5 3 4 mm 3/64 1/16 in. 0.7/.028 0.9/.035 1.3/.050 mm/dec. in.	
2920 16 W		2950 60% Sn. 1 mm	
2945 180 mm		2960 1.5x1600 mm	

Zestaw serwisowy 61 narzędzi dla elektroników

Wykończenie: Odporna na brud, wilgoć, działanie żrących substancji walizka.
Można ją myć.
Walizka ma wewnątrz trzy wyjmowane przegrody, na każdej z nich po obu stronach są mocowane narzędzia.

	 731415+		 mm	 g
2012	1812553	1	480x330x180	7000
6400M 4 5.5 7 mm		5518 155 mm		
8000 0.5x3x80 0.6x3.5x100 0.8x4x100 mm		5470I 160 mm		
8078 No. 0 1 2		5574 145 mm		
8045L-VDE 0.5x3.5x42 mm		2819 200/110 mm		
1997 MZ/10T		3528 125 mm		
3526 125 mm		2665B 160 mm		
5402B 120 mm		2565L 125 mm		
1644 1/2		2646R		
5512 / 5513 <1500V		2648 125 mm		
5502R / 5502S		2646MS 120 mm		
5503 2 m x 2		3419A 0.08-1 mm		
5500/12N		2707 115 mm		
2920 16 W		5469AMT 127 mm		
2950 60% Sn. 1 mm		5516I 150 mm		
2960 1.5x1600 mm		2945 180 mm		
2010L				



2012



BELZER

Zestaw serwisowy 85 narzędzi dla elektroników

2013



Zestaw dla elektroników, 85 narzędzi.

Walizka wyprofilowana z twardego tworzywa, z ramą aluminiową, dwoma zamkami bębenkowymi i wzmocnioną rączką aluminiową. Podzielona wewnątrz przekładkami, z izolowanym miejscem na lutownicę. W takiej walizce wszystkie narzędzia są poręcznie ułożone. Z rozkładanymi do pionu i składanymi przekładkami.

	 731415+		 mm	 g
2013	1812577	1	480x330x180	8700
2646MS 120 mm		3528 125 mm		
3006N 155 mm		2477AB 200 mm		
3526 125 mm		6400M 4 5.5 7 mm		
2719SB 140 mm		5550 3.2 4.5 mm		
8000 0.5x3x80 0.6x3.5x100 0.8x4x100 0.8x5x150 1x6x150 mm		3419A 0.08-1 mm		
5402B 120 mm		8078 No. 0 1 2		
2707 115 mm		1644 1/2		
8078L No. 1 2		5469AMT 127 mm		
5512 / 5513 <1500V		8045L-VDE 0.5x3.5x42 mm		
5516I 150 mm		5502R / 5502S		
8065N No. 2B		5518 155 mm		
5476H 160 mm		5580 50 mm		
5503 2 m x 2		1997L-M 2 2.5 3 4 mm		
5470I 160 mm		5500/12N		
1997L-MZ 1.3/.050 mm dec. in.		5574 145 mm		
2920 16 W		5576 145 mm		

Vervolg...

2950 60% Sn. 1 mm		2665B 160 mm	
2960 1.5x1600 mm		2565L 125 mm	
219		2945 180 mm	
2945/1		2667NB 140 mm	
2-470-16-1-0 x 6		2646R	
103 0.3" 0.6"		2648 125 mm	
2819		2010L	



BELZER

Zestaw serwisowy 112 narzędzi dla elektroników

2010



Zestaw dla elektroników, 112 narzędzi.

Wszechstronny zestaw narzędzi do wszelkich prac serwisowych przy wyposażeniu biurowym, przetwarzaniu danych i technologii komputerowej. Walizka wyprofilowana z twardego tworzywa, z ramą aluminiową, dwoma zamkami bębnowymi i wzmocnioną rączką aluminiową. Podzielona wewnątrz przekładkami.

W takiej walizce wszystkie narzędzia są poręcznie ułożone.

Z rozkładanymi do pionu i składanymi przekładkami.

Wymiary walizki 350x1185x180 mm.

	 EAN 731415+		 mm	 g
2010	1584610	1	480x330x180	8100
1952M 6 7 8 9 10 11 12 13 14 mm		8000 1.2x8x150 mm		
5577 145 mm		2945 180 mm		
1952Z 1/4 3/8 1/2 in.		2003F 0.25x2x20 mm		
5574 145 mm		2945/1		
4020LM 3 3.2 3.5 4 4.5 5.5 mm		1997L-M 1.5 2 2.5 3 4 mm		
5516I 150 mm		1150 1/2 H/P 120 mm		
3006N 160 mm		1997Z/10T 0.7/.028 0.9/.035 1.3/.050 mm/dec. in. 3/64 1/16 5/64 3/32 7/64 1/8 9/64 in.		
3527 110 mm		5450 8x		
6400M 4 4.5 5 5.5 6 7 mm		5418 165 mm		
3528 125 mm		5515GV 215 mm		
8078 PH 0 1 2		2665B 160 mm		
2530 130 mm		3532 75 g		
8030 0.6x4.5x25 1x6x25 mm		5423 85 mm		
3524		1644 1/2		
2477AB 200 mm		2010-5		

Vervolg...

8045L-VDE 0.6x3.5x42 mm		2713A 140 mm	
2-470 6 x 2-470-16-1-0		5550 3.2 4.5 mm	
2656R 135 mm		5402 135 / 50 mm	
3659/8T 0.9 1.4 1.8 2.4 2.8 3.4 3.9 6 mm		8060-VDE 0.5x3x80 0.8x4.5x150 1.0x6x150 mm	
2648 125 mm		2535K 235 mm	
2950 1 mm - 100 g		2707 115 mm	
5512 5513		2920 16W	
3417NF-VDE 160 mm		2010L	



BELZER

Zestaw serwisowy dla telekomunikacji, 71 narzędzi

2014



Zestaw dla elektroników, 71 narzędzi.

Walizka wyprofilowana z twardego tworzywa, z ramą aluminiową, dwoma zamkami bębenkowymi i wzmocnioną rączką aluminiową. Podzielona wewnątrz przekładkami, z izolowanym miejscem na lutownicę. W takiej walizce wszystkie narzędzia są poręcznie ułożone. Z rozkładanymi do pionu i składanymi przekładkami. Walizka rozkłada się do 180°.

	 731415+		 mm	 g
2014	1838218	1	480x330x180	8700
7200 1.5x40x125 2.0x65x150 2.5x150x235 3.0x150x235 3.5x150x245		7278PH PH 000 00 0 1		
3006N		2646M		
5502S 5502R		8045LVDE		
2707		5503 2 m x 2		
8065N		5469AMT		
2946		1999M/7H		
5516		103 0.3"		
8000 0.4x2x63 0.8x4x100 mm		5518		
2705R		2667NB		
268		8078 No. 2		
2719SB		2816		
8576TORX		2456B		
2530 130 mm		1162 1/4 2 m		
2665B 160 mm		5512 R 5513 S		
2-470 2-470-16-2-0 x 6		2565L		
2014-L				

Walizka na narzędzia.

Wykonanie: wysokiej jakości sztuczna skóra, odporna na zarysowania, możliwość zmiany organizacji wewnątrz walizki.

	 731415+		
2009-L	1838195	1	2700

Walizka narzędziowa (pusta)

2009-L



Walizka na narzędzia.

Pyłoodporna i wodoodporna, utwardzona, kwasoodporna, odporna na ścieranie, zmywalna. Walizka jest wyposażona w czarne przekładki z tworzywa: na jednej narzędzia mogą być umieszczone dwustronnie, a na dwóch jednostronnie. Wszystkie trzy przekładki można wyjmować. Dodatkowo w jednej kieszeni miejsce na rysunki techniczne itd.

Materiał: walizka wykonana z tworzywa odpornego na uderzenia, z ramą z duraluminium.

Możliwość dowolnego ułożenia narzędzi. Wymiary walizki 350x485x180 mm.

	 731415+		 mm	
2010-L	1584535	1	480x330x180	4100
2014-L	1838355	1	480x330x180	4000

2010-L - 2014-L

