



Dobór nożyc w zależności od rodzaju zastosowania

| Nożyce | Rodzaje zastosowań | | | | | | | |
|----------|--------------------|----------------------------------|----------------|-----------|---------------------|-----------------|----------------------|----------------|
| | Instalacje HV / AC | Montaż ścian gipsowo-kartonowych | Montaż sufitów | Dekarstwo | Izolacje techniczne | Przemysł ciężki | Cięcie taśm pakowych | Majsterkowanie |
| MA 225 | | ●●● | ●●● | | | | | |
| MA 225 R | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | | ● | |
| MA 225 L | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | | ● | |
| MA 325 | ● | | | ● | ● | | ●●● | |
| MR 126 | | ●● | ●● | | | | ●● | ● |
| MR 227 R | ●● | | | ●● | ●● | | ● | ● |
| MR 227 L | ●● | | | ●● | ●● | | ● | ● |
| MR 340 | ●● | | | ●●● | ●● | | | ●● |
| MR 726 | | ● | ● | | | | | ● |
| M 122 | | ●● | ●● | | | | ●● | |
| M 126 | | ●● | ●● | | | | ●● | |
| M 130 | | ●● | ●● | | | | | |
| M 227 R | ●● | | | ●● | ●● | | ● | |
| M 227 L | ●● | | | ●● | ●● | | ● | |
| M 232 R | ●● | | | ●● | ●● | | | |
| M 330 | ●● | | | ●● | | | | |
| M 526 | | ● | ● | ● | | | | |
| M 772 | | ● | ● | ● | | | | |
| M 726 | | ● | ● | ● | | | | |
| M 730 | | ● | ● | ● | | | | |
| 583 D | ●●● | | | ●●● | ●●● | | | ●●● |
| 584 D | ●●● | | | ●●● | ●●● | | | ●●● |
| 585 D | ●●● | | | ●●● | ●●● | | | ●●● |
| 586 D | ●●● | | | ●●● | ●●● | | | ●●● |
| M 926 | ●● | | | ●● | ●● | | | |



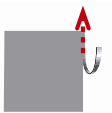





●●● Najlepszy wybór

●● Dobry wybór

● Możliwość cięcia



Dobór nożyc w zależności od rodzaju cięcia

| Nożyce | Rodzaj cięcia | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|--|---|--|
| |  Obcinanie rogów |  Nacinanie |  Odcinanie |  Cięcie w lewo |  Cięcie w prawo |  Przecinanie proste |  Wycinanie otworu w lewo |  Wycinanie otworu w prawo |
| MA 225 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| MA 225 R | ●● | ●● | ●● | | ●● | | | ● |
| MA 225 L | ●● | ●● | ●● | ●● | | | ● | |
| MA 325 | ●● | ●● | ●● | | | ●● | | |
| MR 126 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| MR 227 R | ●● | ●● | ●● | | ●● | | | ● |
| MR 227 L | ●● | ●● | ●● | ●● | | | ● | |
| MR 340 | ●● | ●● | ●● | | | ●●● | | |
| MR 726 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 122 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 126 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 130 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 227 R | ●● | ●● | ●● | | ●● | | | ● |
| M 227 L | ●● | ●● | ●● | ●● | | | ● | |
| M 232 R | ●● | ●● | ●● | | ●● | | | ● |
| M 330 | ●● | ●● | ●● | | | ●●● | | |
| M 526 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 772 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 726 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| M 730 | ●●● | ●●● | ●●● | | | | | |
| 583 D | ●●● | ●● | ●●● | ●●● | | ●●● | ●●● | |
| 584 D | ●●● | ●● | ●●● | | ●●● | ●●● | | ●●● |
| 585 D | ●●● | ●● | ●●● | | ●●● | ●●● | | ●●● |
| 586 D | ●●● | ●● | ●●● | | ●●● | ●●● | | ●●● |
| M 926 | | | | ● | ● | ●● | | |
| M 676 | ●●● | ●● | ● | | | | | |

●●● Najlepszy wybór

●● Dobry wybór

● Możliwość cięcia

Uwaga: zalecenia powyższej tabeli są ważne w odniesieniu do cięcia zwykłej blachy stalowej. Zalecenia mogą być inne szczególnie przy cięciu twardych blach.



BAHCO

Nożyce do cięcia blach

MA225



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia twardych, trudnych do cięcia arkuszy blach.

Kształt: Nożyce wyposażone w obsługiwaną jedną ręką blokadę.

Wykończenie: Fosforanowanie. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Materiał: Ostrza odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z lekkiego i wytrzymałego włókna szklanego.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|--------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MA225 | 8161057 | 4 | 250 | 0.8 | 1.2 | 420 |
|--------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

MA225L



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i lewego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia twardych, trudnych do cięcia arkuszy blach.

Kształt: Nożyce wyposażone w obsługiwaną jedną ręką blokadę.

Wykończenie: Fosforanowanie. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Materiał: Ostrza odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z lekkiego i wytrzymałego włókna szklanego.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|---------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MA225L | 8161033 | 4 | 250 | 0.8 | 1.2 | 420 |
|---------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

MA225R



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i prawego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i prawego cięcia twardych, trudnych do cięcia arkuszy blach.

Kształt: Nożyce wyposażone w obsługiwaną jedną ręką blokadę.

Wykończenie: Fosforanowanie. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Materiał: Ostrza odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z lekkiego i wytrzymałego włókna szklanego.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|---------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MA225R | 8161040 | 4 | 250 | 0.8 | 1.2 | 420 |
|---------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|



Nożyce do przecinania

Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia twardych, trudnych do cięcia arkuszy blach.

Kształt: Nożyce wyposażone w obsługiwaną jedną ręką blokadę.

Wykończenie: Fosforanowanie. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Materiał: Ostrza odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z lekkiego i wytrzymałego włókna szklanego.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

MA325

| | | | | | | |
|--------------|---------|---|-----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |
| MA325 | 8161064 | 4 | 250 | 0.8 | 1.2 | 430 |



Nożyce do blachy – przemysłowe.

Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia w ciasnych miejscach.

Kształt: Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Opakowanie przemysłowe.

Tradycyjne nożyce przemysłowe

M122-M130

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|-----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |
| M122 | 8160913 | 4 | 220 | 0.4 | 1.0 | 350 |
| M126 | 8160920 | 4 | 260 | 0.6 | 1.2 | 500 |
| M130 | 8196462 | 4 | 300 | 0.6 | 1.2 | 700 |



Nożyce do blachy – przemysłowe.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia w ciasnych miejscach.

Kształt: Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Opakowanie przemysłowe.

M227L

| | | | | | | |
|--------------|---------|---|-----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |
| M227L | 8160883 | 4 | 270 | 0.6 | 1.2 | 560 |



**BAHCO****M227R/M232R****Nożyce do blachy – przemysłowe.****Zastosowanie:** Do prostoliniowego i prawego cięcia w ciasnych miejscach.**Kształt:** Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami.**Zakres cięcia:**

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Opakowanie przemysłowe.



| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|--------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| M227R | 8160869 | 4 | 270 | 0.6 | 1.2 | 560 |
| M232R | 8160876 | 4 | 320 | 0.6 | 1.2 | 780 |

M330**Nożyce do blachy – przemysłowe.****Zastosowanie:** Do prostoliniowego cięcia dużych arkuszy blach.**Zakres cięcia:**

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Opakowanie przemysłowe.



| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| M330 | 8160906 | 4 | 300 | 0.9 | 1.5 | 790 |
|-------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

M526**Nożyce do blachy – przemysłowe.****Zastosowanie:** Do prostoliniowego cięcia.**Kształt:** Dwa cienkie ostrza.**Zakres cięcia:**

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Opakowanie przemysłowe.



| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| M526 | 8160982 | 4 | 260 | 0.6 | 1.2 | 500 |
|-------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

M722-M730**Nożyce do blachy – przemysłowe, uniwersalne.****Zastosowanie:** Do prostoliniowego cięcia.**Kształt:** Jedno cienkie i jedno grube ostrze.**Zakres cięcia:**

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.



| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| M722 | 8160937 | 4 | 220 | 0.4 | 1.0 | 360 |
| M726 | 8160944 | 4 | 260 | 0.6 | 1.2 | 500 |
| M730 | 8160968 | 4 | 300 | 0.6 | 1.2 | 700 |


Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego.
Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia.

Kształt: Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami. Wyposażone w zdejmowaną sprężynę powrotną.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z mocnego tworzywa pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|-------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MR126 | 8161019 | 4 | 260 | 0.6 | 1.2 | 510 |
|-------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

Nożyce tradycyjne
MR126

Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i lewego.
Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia.

Kształt: Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami. Wyposażone w zdejmowaną sprężynę powrotną.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z mocnego tworzywa pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|--------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MR227L | 8161002 | 4 | 270 | 0.6 | 1.2 | 570 |
|--------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

MR227L

Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i prawego.
Zastosowanie: Do prostoliniowego i prawego cięcia.

Kształt: Nożyce z dwoma cienkimi ostrzami. Wyposażone w zdejmowaną sprężynę powrotną.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z mocnego tworzywa pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|--------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MR227R | 8160999 | 4 | 270 | 0.6 | 1.2 | 570 |
|--------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

MR227R

Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego, uniwersalne.
Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia.

Kształt: Nożyce z jednym cienkim i jednym grubym ostrzem. Wyposażone w zdejmowaną sprężynę powrotną.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z mocnego tworzywa pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|--|---------|--|----|------|------|---|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |

| | | | | | | |
|-------|---------|---|-----|-----|-----|-----|
| MR726 | 8161026 | 4 | 260 | 0.6 | 1.2 | 510 |
|-------|---------|---|-----|-----|-----|-----|

MR726




BAHCO

Nożyce do cięcia dużych arkuszy

MR340



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego, typ Pelikan.

Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia dużych arkuszy blach (długość pojedynczego cięcia 70 mm).

Kształt: Nożyce z jednym cienkim i jednym grubym ostrzem. Wyposażone w zdejmowaną sprężynę powrotną.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z mocnego tworzywa pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

Pakowane na kartoniku informacyjnym.

| | | | | | | |
|--------------|---------|---|-----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731151+ | | mm | 1 mm | 2 mm | |
| MR340 | 8197537 | 2 | 350 | 0.4 | 1.2 | 800 |

Nożyce odsadzone, prawe

583D



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i prawego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i prawego cięcia, także do wycinania otworów. Do materiałów średnio twardych i twardych.

Kształt: Ząbki na górnej szczęcie zapobiegają wyslizgiwaniu się ciętego materiału.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z PCV pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731415+ | | mm | 1 mm | 2 mm | |
| 583D | 0023721 | 4 | | 0.6 | 1.2 | 670 |

585D



Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i prawego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i prawego cięcia, także do wycinania otworów. Do materiałów miękkich i średnio twardych.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z PCV pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|-------------|---------|---|----|------|------|-----|
| | | | | | | |
| | 731415+ | | mm | 1 mm | 2 mm | |
| 585D | 0104185 | 4 | | 0.6 | 1.2 | 670 |


Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i lewego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia, także do wycinania otworów. Do materiałów średnio twardych i twardych.

Kształt: Ząbki na górnej szczęce zapobiegają wyslizgiwaniu się ciętego materiału.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z PCV pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|--|-------------|--|--------|-------------|-------------|-------|
| | 731415+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |
|--|-------------|--|--------|-------------|-------------|-------|

| | | | | | | |
|------|---------|---|--|-----|-----|-----|
| 584D | 0023745 | 4 | | 0.6 | 1.2 | 670 |
|------|---------|---|--|-----|-----|-----|

Nożyce odsadzone, lewe
584D

Nożyce do blachy – do cięcia prostoliniowego i lewego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego i lewego cięcia, także do wycinania otworów. Do materiałów miękkich i średnio twardych.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z PCV pozwalają na wygodny chwyt.

Zakres cięcia:

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno.

| | | | | | | |
|--|-------------|--|--------|-------------|-------------|-------|
| | 731415+ | | mm | 1 mm | 2 mm | g |
|--|-------------|--|--------|-------------|-------------|-------|

| | | | | | | |
|------|---------|---|--|-----|-----|-----|
| 586D | 0104208 | 4 | | 0.6 | 1.2 | 625 |
|------|---------|---|--|-----|-----|-----|

586D

Nożyce do blachy przemysłowe – do cięcia prostoliniowego.

Zastosowanie: Do prostoliniowego cięcia w warunkach przemysłowych np. taśm spinających rury w pakiety.

Materiał: Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z hartowanych rurek stalowych, powleczonych tworzywem.

Zakres cięcia: stal walcowana na zimno.

Kod produktu: **M6376-SH** to części zapasowe: ostrza, śruba, nakrętka.

| | | | | | |
|--|-------------|--|--------|--------|-------|
| | 731151+ | | mm | mm | g |
|--|-------------|--|--------|--------|-------|

| | | | | | |
|-----------------|---------|---|-----|-----|------|
| M6376 | 8196486 | 1 | 760 | 2.5 | 2400 |
| M6376-SH | 8199296 | 1 | | | |

Nożyce dwuręczne
M6376


**BAHCO****M676****Nożyce do blachy, przemysłowe – do cięcia prostoliniowego.****Zastosowanie:** Do prostoliniowego cięcia w warunkach przemysłowych np. taśm spinających rury w pakiety.**Materiał:** Szczęki odkuwane ze specjalnie hartowanej stali narzędziowej. Rękojeści z hartowanych rurek stalowych, powleczonych tworzywem.**Zakres cięcia:** stal walcowana na zimno.Kod produktu: **M676-SH** to części zapasowe: ostrza, śruby, nakrętki.

| | | EAN 731151+ | | mm | mm | g |
|----------------|--|----------------|---|-----|-----|------|
| M676 | | 8161088 | 1 | 760 | 2.5 | 2100 |
| M676-SH | | 8211875 | 1 | | | 790 |

Nożyce specjalne**M926****Nożyce do blachy – specjalne.****Zastosowanie:** Do cięcia blach a także profili zamkniętych o przekroju kwadratowym i okrągłym.**Kształt:** Niewielka odległość między rękojeściami pozwala na wygodną pracę. Nożyce odcinają wiór powstający podczas cięcia, zostawiając czystą powierzchnię po cięciu.

Mają także osłonę zabezpieczającą pracującego przed odpryskami ciętego materiału.

Materiał: Szczęki ze specjalnej stali. Rękojeści powlezione tworzywem.**Zakres cięcia:**

1 stal nierdzewna

2 stal walcowana na zimno

Kod produktu: **M926-SH** to części zapasowe.

| | | EAN 731151+ | | mm | mm | mm | g |
|----------------|--|----------------|---|-----|-----|-----|-----|
| M926 | | 8161071 | 1 | 250 | 0.8 | 1.2 | 500 |
| M926-SH | | 0107537 | 1 | | | | 23 |

Nożyce uniwersalne**2744****Nożyce uniwersalne.****Zastosowanie:** Do cięcia skóry, drutu, plastiku, drewna, blach z metali kolorowych itp.**Kształt:** Małe, lekkie, wytrzymałe nożyce.

Pakowane także po 12 i 48 sztuk.

| | | EAN 731415+ | | mm | g |
|-------------|--|----------------|---|-----|-----|
| 2744 | | 1809096 | 6 | 190 | 130 |


Nożyczki uniwersalne.

Kształt: Małe, proste szczęki. Duże, wygodne ucha na palce.

Wykończenie: Chromowo-niklowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Zakres cięcia: blacha/drut: stalowy.

Kod produktu: **2702A**, nożyczki z jedną krawędzią ząbkowaną.

| | | 731415+ | | mm | " | g |
|--------------|--|---------|---|-----|-------|----|
| 2702 | | 1066932 | 1 | 110 | 4 3/8 | 45 |
| 2702A | | 1066949 | 1 | 110 | 4 3/8 | 45 |


2702
Nożyczki specjalne.

Kształt: Małe, zakrzywione szczęki. Duże, wygodne ucha na palce.

Wykończenie: Chromowo-niklowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Zakres cięcia: blacha/drut: stalowy.

Kod produktu: **2704A**, nożyczki z jedną krawędzią ząbkowaną.

| | | 731415+ | | mm | " | g |
|--------------|--|---------|---|-----|-------|----|
| 2704 | | 1066956 | 1 | 110 | 4 3/8 | 45 |
| 2704A | | 1066963 | 1 | 110 | 4 3/8 | 45 |


2704
Nożyczki specjalne.

Kształt: Małe, pocienione szczęki. Jedna krawędź tnąca ząbkowana. Długość krawędzi tnącej 18 mm. Duże, wygodne ucha na palce.

Wykończenie: Chromowo-niklowa, polerowana powłoka.

Materiał: VANADIUM-EXTRA.

Zakres cięcia: drut miedziany 1 mm, blacha 0,4 mm.

| | | 731415+ | | mm | " | g |
|-------------|--|---------|---|-----|-------|----|
| 2707 | | 1066994 | 1 | 115 | 4 1/2 | 45 |


2707